

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Фальцепрокатные станки MetalMaster MLC-12DR

Технические характеристики



Особенности оборудования

- С помощью профилирующего устройства производится подготовка краев предварительно раскроенного листа к фальцевому соединению.
- Возможна поставка станков с различными вариантами роликов, позволяющих обрабатывать края листа под различные фальцевые соединения.
- Модели с индексом «R» позволяют накатывать отбортовку («стоячий фалец» по радиусу).
- Модели с индексом «D» позволяют накатывать соединительную рейку.
- Станок позволяет обрабатывать как прямые края, так и криволинейные заготовки.
- Все профили производятся без смены роликов.

Технические характеристики

Модель	MLC 12DR	MLC 12DR small rollers
Двигатель (кВт)	1,5	1,5
Толщина (мм)	0,5-1,2	0,5-1,2
Вес (кг)	290	300
Размеры (ДхШхВ)	1050x580x1050	1050x580x1050

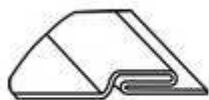
Наборы роликов размещены:

- С двух сторон для проката «петли», «американки», «уголка» и «ступеньки» ("Питтсбургский фальц" "Стоячий фальц" "Питтсбургский замок" "Лежащий фальц" "С-рейка");
- По центру для проката «соединительной рейки» и надстройка сверху для проката «уголка» на радиусных поверхностях (угловая отбортовка).
- Ролики для машин изготовлены из специальной стали высокого качества, с дополнительной объемной закалкой.

Преимущества и особенности фальцепрокатного станка LC-12DR:

- прокатные ролики термически обработаны;
- возможность прокатывать 6 видов шва без переналадки; + комплект роликов для проката лежащего фальца – для изготовления круглых воздухопроводов и водосточных труб- шириной 12 мм или 7 мм (опция);
- мобильность и компактность;
- высокая производительность.

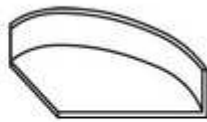
Виды прокатываемых швов:



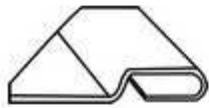
Питтсбургский шов



Ответная часть



Отбортовка



Лежачий закрытый фальц



Стоячий фальц



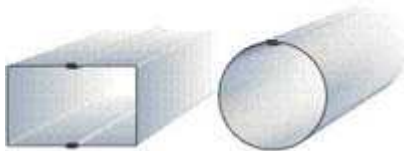
Соединительная рейка



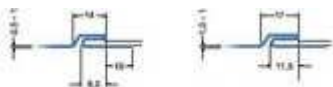
Лежачий открытый фальц (дополнительный комплект роликов)-
опция! **Small Rollers**

Варианты фальцевых соединений

Лежачий фальц(продольный) – применяется для производства водосточных труб, а также воздухопроводов круглого и прямоугольного сечений.



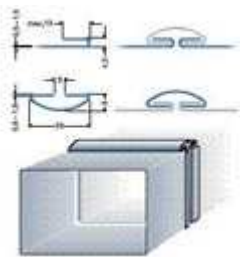
Питтсбургский фальц (угловой) – самый распространенный способ производства воздухопроводов прямоугольного сечения, как прямых участков, так и фасонных деталей.



Стоячий фальц – используется как ответная часть Питтсбургского фальца. Двойной стоячий фальц применяют для продольного соединения картин при производстве прямоугольных воздухопроводов большого сечения, придает дополнительную жесткость.



C-рейка – самый простой способ соединения прямоугольных воздуховодов, сокращение себестоимости продукции. Очень эффективна при прокладке каналов воздуховодов в узком пространстве.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru