

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Вертикально-фрезерный станок FP-25

Технические характеристики

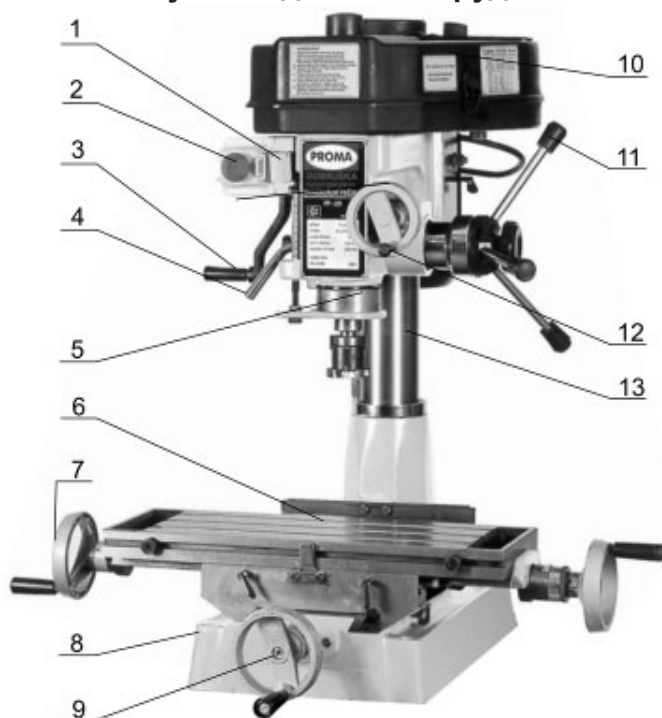


Описание оборудования

Вертикально-фрезерный станок FP-25 предназначен для обработки небольших деталей или корпусов из различных материалов в условиях мелкосерийного производства, а так же в ремонтных мастерских. Небольшие габариты станка позволяют поместить его на небольшом участке, верстаке или столе.

В данной модели предусмотрена тонкая подача шпинделя и регулировка глубины сверления. На станке можно выполнять сверление, фрезерование, нарезку резьбы и другие операции обработки осевым режущим инструментом.

Основные узлы и детали оборудования



1. Переключатель направления вращения электродвигателя.
2. Выключатель станка.
3. Рукоятка вертикального перемещения фрезерной головки.
4. Рычаг зажатия головки.
5. Шпиндель.
6. Стол.

7. Маховик поперечной подачи.
8. Основание.
9. Маховик продольной подачи.
10. Кожух ременной передачи.
11. Рукоятка подачи шпинделя.
12. Маховик микро подачи шпинделя.
13. Стойка станка

Дополнительная информация



Точная подача шпинделя



Передача клиновыми ремнями
и четырехступенчатыми шкивами

Для более крупных производств применяются станки FP-25A, FP-45P, FP-48SP и ряд других моделей, которые представлены в перечне вертикально-фрезерных станков на нашем сайте.

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Напряжение	400 В
Потребляемая мощность	1100 Вт
Макс. диаметр сверления	34 мм
Диапазон оборотов шпинделя	80-2180 об/мин (12ст)
Размер стола	590x195 мм
Размер основания	505x320 мм
Общая высота	1090 мм
Конус шпинделя	Мк3
Поперечный ход стола	145 мм
Продольный ход стола	385 мм
Ход шпинделя	100 мм
Вылет шпинделя	205 мм
Макс. расстояние от шпинделя до стола	330 мм
Одно деление нониуса – продольный ход	0,03 мм
Одно деление нониуса – поперечный ход	0,03 мм
Одно деление нониуса – тонкая подача шпинделя	0,03 мм
Т-образный паз стола	14 мм
Масса	195 кг

Комплектация

Наименование	Количество
Оправка для патрона МК III B18	1 шт.
Патрон сверлильный 1-16 B18	1 шт.
Ручка вертикального перемещения шпиндельной головки	1 шт.
Штурвал подачи стола	3 шт.
Штурвал тонкой подачи шпинделя	1 шт.
Ручка для штурвала перемещения стола	3 шт.
Ручки для перемещения пиноли шпинделя	3 шт.
Ручка для штурвала тонкой подачи шпинделя	1 шт.
Болт М5х20	3 шт.
Соединительный кабель с разъёмом	1 шт.
Инструмент:	
Ключ сверлильного патрона	1 шт.
Ключ торцевой шестигранный 8; 6; 5; 4	4 шт.
Ключ накидной 19мм	1 шт.
Клин для снятия инструмента	1 шт.
Инструкция по эксплуатации	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93