

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Вертикально-фрезерный станок FP-45P

Технические характеристики

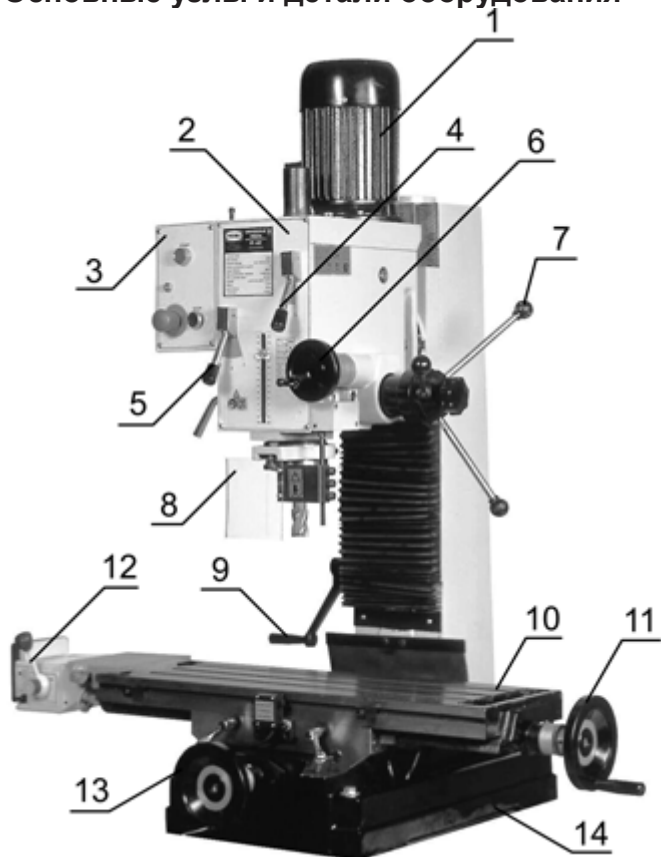


Описание оборудования

Вертикально-фрезерный станок FP-45P представляет собой широко распространенный тип фрезерных станков, который предназначен для обработки деталей или корпусов из различных материалов в условиях мелкосерийного производства, а также в ремонтных мастерских.

В данной модели предусмотрена тонкая подача шпинделя и регулировка глубины сверления. На станке можно выполнять сверление, фрезерование и другие операции обработки осевым режущим инструментом.

Основные узлы и детали оборудования

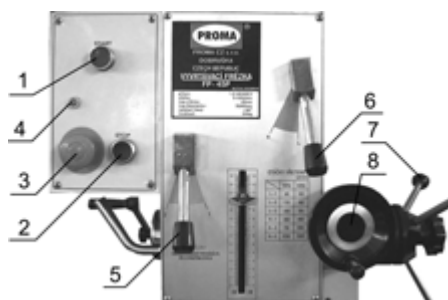


1. Электродвигатель главного привода.
2. Фрезерная головка с коробкой передач.
3. Пульт управления.
4. Ручка переключения диапазона скоростей шпинделя.
5. Ручка переключения скорости вращения шпинделя.
6. Маховик микроподдачи шпинделя.
7. Ручки подачи шпинделя.
8. Защитный экран.
9. Ручка перемещения фрезерной головки.
10. Стол крестообразный.
11. Маховик ручной продольной подачи.
12. Механическая продольная подача (опция — арт. 25330340)
13. Маховик ручной поперечной подачи.
14. Основание станка

Корпусные детали станка FP – 45 P, стол 10 и основание 14 изготовлены из чугуна, что придаёт станку жёсткость и устойчивость к вибрациям. Главный привод фрезерного станка обеспечивается асинхронным двигателем 1, который соединён с коробкой передач. Фрезерная головка с коробкой передач 2 сконструирована так, что может наклоняться вправо и влево, на стойке фрезерного станка для работы шпинделя под углом. Стойка фрезерного станка установлена на основании 14, составной частью которого является крестообразный подвижный стол. Продольная подача стола производится вручную с помощью маховика 12. Поперечная подача стола производится вручную или с помощью электромеханического привода 13.

Дополнительная информация

Перед первым включением станка на нём должны быть проведены пусконаладочные работы. Станок должен быть подключён к трёхфазной электрической сети с напряжением 380 В.



Ручками 5 и 6 переключения скорости вращения шпинделя выберите самые низкие обороты. Кнопкой 1 «START» запустите станок, в случае, если нет посторонних звуков, постепенно увеличивайте обороты шпинделя. Установив максимальные обороты шпинделя, оставьте работать станок без нагрузки в течение 15 минут.

В случае возникновения каких-либо проблем свяжитесь с сервисной службой компании «ПРОМА» для получения консультаций или для заказа технического обслуживания вашего оборудования.

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Напряжение	400 В
Потребляемая мощность	1500 Вт
Макс. диаметр сверления	45 мм
Диапазон оборотов шпинделя	80-1250 об/мин (6ст)
Угол наклона фрезерной головки	±90 градусов
Размер стола	800x240 мм
Размер основания	400x635 мм
Общая высота	1400 мм
Конус шпинделя	Мк4
Поперечный ход стола	205 мм
Продольный ход стола	585 мм
Ход шпинделя	130 мм
Вылет шпинделя	250 мм
Макс. расстояние от шпинделя до стола	450 мм
Одно деление нониуса – продольный ход	0,02 мм
Одно деление нониуса – поперечный ход	0,02 мм
Одно деление нониуса – тонкая подача шпинделя	0,02 мм
Т-образный паз стола	16 мм
Масса	310 кг

Комплектация

Наименование	Количество
Оправка для патрона МК III B18	1 шт.
Патрон сверлильный 3-16 B18	1 шт.
Ручка вертикального перемещения шпиндельной головки	1 шт.
Штурвал подачи стола	3 шт.
Штурвал тонкой подачи шпинделя	1 шт.
Ручка для штурвала перемещения стола	3 шт.
Ручки для перемещения пиноли шпинделя	3 шт.
Ручка для штурвала тонкой подачи шпинделя	1 шт.
Штанга M12 для крепления инструмента	1 шт.
Соединительный кабель с разъёмом	1 шт.
Защитный экран	1 шт.
Инструмент:	
Ключ сверлильного патрона	1 шт.
Ключ торцевой шестигранный 6; 5	2 шт.
Ключ рожковый 22 X 24	1 шт.
Клин для снятия инструмента	1 шт.
Инструкция по эксплуатации	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93