

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Фрезерный станок по металлу FPX-20E

Технические характеристики



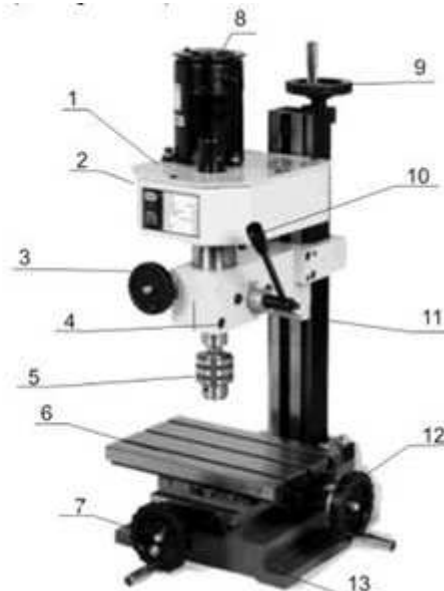
Описание оборудования

Мини фрезерный станок FPX-20E предназначен для обработки лёгких и небольших деталей или корпусов из различных материалов в условиях мелкосерийного производства, а так же в домашних мастерских, благодаря малым габаритам, низкому потреблению мощности и возможности подключения к бытовой сети 220 вольт.

В данной модели предусмотрена тонкая подача шпинделя и регулировка глубины сверления. На станке можно выполнять сверление, фрезерование и другие операции обработки осевым режущим инструментом.

Основные узлы и детали оборудования

- 1 Коробка передач
- 2 Панель управления
- 3 Маховичёк микроподачи
- 4 Винт зажатия шпинделя
- 5 Патрон
- 6 Рабочий стол
- 7 Маховичёк поперечной подачи
- 8 Двигатель
- 9 Маховичёк вертикальной подачи
- 10 Рычаг шпинделя
- 11 Стойка с призматической направляющей
- 12 Маховичёк продольной подачи
- 13 Основание



Привод мини фрезерного станка обеспечивается коллекторным двигателем с постоянными магнитами. Диапазоны оборотов выбираются с помощью двухскоростной коробки передач (Н и L). Плавная регулировка скорости вращения шпинделя обеспечивает потенциометр, благодаря которому можно установить любую скорость вращения в выбранном диапазоне.

Подача шпинделя осуществляется двумя способами. Один способ – посредством рычага подачи, который служит, прежде всего, для сверления или черного прохода при фрезеровании (максимум 2мм за проход). Другой способ – с помощью микроподачи. Её включение производится рычажком в положение «А» (рис.5). При помощи червячной передачи, вращая маховичёк микроподачи, посредством лимба, можно достичь требуемой глубины обработки. После установки глубины, необходимо зажать шпиндель зажимным болтом 4.

Включение маховичка микроподачи осуществляется с помощью рычажка расположенного на левой стороне шпиндельной головки.

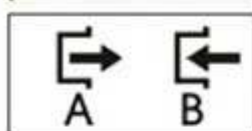


Рисунок 5

При нажатом рычажке микроподача включается «А», а при отжатом рычажке микроподача выключается «Б».

Щиток, объясняющий метод включения микроподачи размещён слева на станке около рычажка.

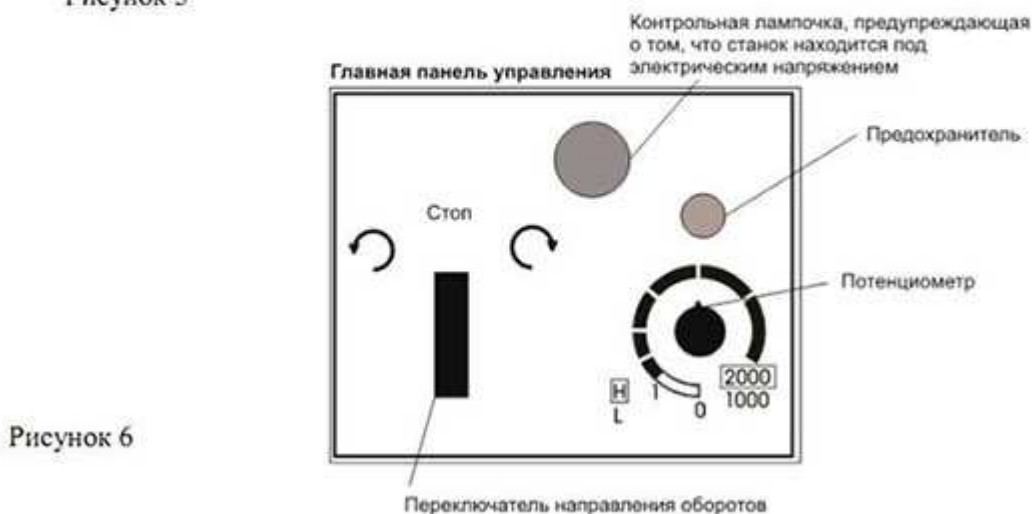


Рисунок 6

Кнопка аварийной остановки находится на правой стороне коробки передач

Дополнительная информация



Точная подача шпинделя.



Плавная регулировка скорости оборотов шпинделя.

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Напряжение	230 В
Потребляемая мощность	150 Вт
Макс. диаметр сверления	13 мм
Диапазон оборотов шпинделя	100-2000 и 100-1000 (2ст.)
Размер стола	240x145 мм
Размер основания	240x270 мм
Общая высота	710 мм
Конус шпинделя	Мк2
Поперечный ход стола	100 мм
Продольный ход стола	180 мм
Ход шпинделя	30 мм
Вылет шпинделя	140 мм
Макс. расстояние от шпинделя до стола	250 мм
Одно деление нониуса – продольный ход	0,025 мм
Одно деление нониуса – поперечный ход	0,025 мм
Одно деление нониуса – тонкая подача шпинделя	0,05 мм
Т-образный паз стола	8 мм
Масса	50 кг

Комплектация

Наименование	Количество
Патрон 1-10мм В12	1 шт.
Конус патрона МК2	1 шт.
Инструментальный болт	1 шт.
Стопор шпинделя	1 шт.
Маслёнка	1 шт.
Ручки штурвалов	4 шт.
Сухари Т-образного стола	4 шт.
Инструмент:	
Ключ сверлильного патрона	1 шт.
Ключ торцовый шестигранный 6 и 3мм	2 шт.
Ключ гаечный 8x10 и 7x5,5мм	2 шт.
Ключ радиусный 38x42мм	1 шт.
Инструкция по эксплуатации	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93