

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Вертикально-фрезерный станок FPX-25E

Технические характеристики

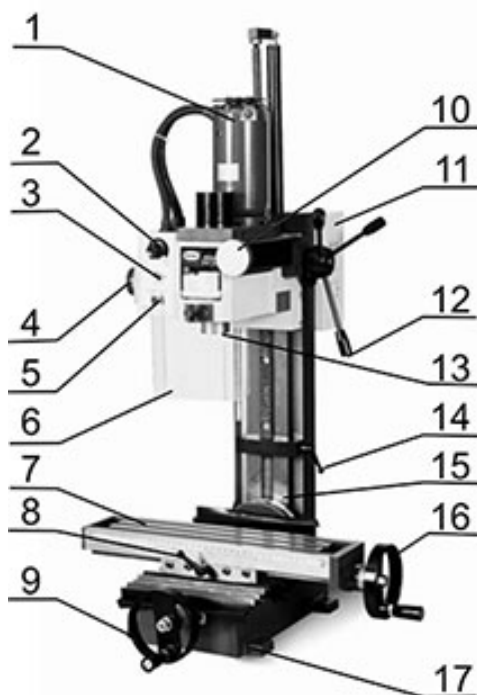


Описание оборудования

Вертикально-фрезерный станок FPX-25E предназначен для обработки лёгких и небольших деталей или корпусов из различных материалов в условиях мелкосерийного производства, а так же в домашних мастерских, благодаря малым габаритам, низкому потреблению мощности и возможности подключения к бытовой сети 220 вольт.

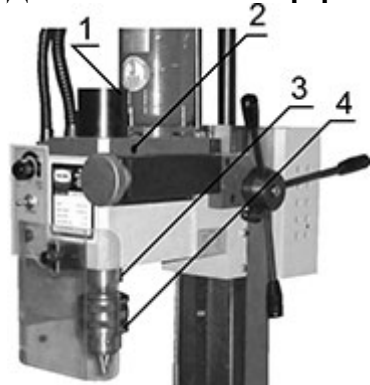
В данной модели вертикально-фрезерного станка предусмотрена тонкая подача шпинделя и регулировка глубины сверления. На станке можно выполнять сверление, фрезерование и другие операции обработки осевым режущим инструментом.

Основные узлы и детали оборудования



1. Электродвигатель главного привода.
2. Потенциометр.
3. Выключатель электродвигателя.
4. Аварийный выключатель.
5. Крышка предохранителя.
6. Защитный экран.
7. Стол.
8. Зажим поперечного перемещения стола.
9. Маховик продольной подачи стола.
10. Маховичок микроподдачи шпинделя.
11. Шкаф электрооборудования.
12. Ручка вертикального перемещения фрезерной головки.
13. Шпиндель.
14. Зажим ограничителя вертикального перемещения фрезерной головки.
15. Стойка станка.
16. Маховик поперечной подачи стола.
17. Основание.

Дополнительная информация



Для установки инструмента 4 в шпиндель 3 станка снимите колпачок 1 с инструментального штока. Вставьте фиксатор шпинделя (фиксатор входит в комплект поставки станка) в специальное отверстие 2, расположенное справа, в верхней части фрезерной головки. В шпиндель станка установите инструмент с конусной оправкой МК III и с внутренней резьбой М 12 вместо хвостовика. Удерживая конусную оправку с инструментом одной рукой, другой закрутите инструментальный шток. Затяните гайку штока ключом. Удалите фиксатор шпинделя из станка. Вставьте колпачок 1 инструментального штока на место.

Технические характеристики

| Характеристика | Значение |
|---|---------------|
| Напряжение | 230 В |
| Потребляемая мощность | 350 Вт |
| Макс. диаметр сверления | 13 мм |
| Диапазон оборотов шпинделя | 0-2500 об/мин |
| Угол наклона фрезерной головки | ±45 градусов |
| Размер стола | 400x90 мм |
| Размер основания | 210x315 мм |
| Общая высота | 880 мм |
| Конус шпинделя | Мк3 |
| Поперечный ход стола | 100 мм |
| Продольный ход стола | 230 мм |
| Ход шпинделя | 215 мм |
| Вылет шпинделя | 170 мм |
| Макс. расстояние от шпинделя до стола | 275 мм |
| Одно деление нониуса – продольный ход | 0,02 мм |
| Одно деление нониуса – поперечный ход | 0,02 мм |
| Одно деление нониуса – тонкая подача шпинделя | 0,05 мм |
| Т-образный паз стола | 12 мм |
| Масса | 55 кг |

Комплектация

| Наименование | Количество |
|---------------------------------------|------------|
| Патрон 1 – 13; В16 | 1 шт. |
| Конус патронный МК III | 1 шт. |
| Инструментальный болт | 1 шт. |
| Стопор шпинделя | 1 шт. |
| Маслѐнка | 1 шт. |
| Ручка для штурвала перемещения стола | 2 шт. |
| Сухари Т-образного стола | 2 шт. |
| Предохранитель 3.15 А. | 1 шт. |
| Инструмент: | |
| Ключ сверлильного патрона | 1 шт. |
| Ключ торцевой шестигранный 6; 5; 4; 3 | 4 шт. |
| Ключ гаечный 17 x 19, 14 x 17, 8 x 10 | 3 шт. |
| Ключ специальный 36мм | 1 шт. |
| Ключ радиусный 45 x 52 | 1 шт. |
| Инструкция по эксплуатации | |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93