

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Электромеханические гильотины SCHECHTL серии MSB

**MSB-100, MSB-150, MSB-200,
MSB-250, MSB-310**

Технические характеристики



Описание оборудования

Модель MSB это электромеханические гильотины для резки стального листа толщиной до 2,0 мм. (при рабочей длине 3100 мм.). Выполнение работы очень простое: Положить обрабатываемую деталь спереди на опорный стол ножниц, протолкнуть под прижимом и между ножами, педалью привести в действие режущий механизм - готово.

Рама машины полностью сварная конструкция с усиленной ножевой балкой, которая приводится в движение кривошипно-шатунным механизмом.

Угловые упоры со встроенной стальной линейкой (до 400 мм.), расположенные слева и справа на наружной части стола гильотины, обеспечивают точную резку под прямым углом. Во время резки автоматический прижим с предотвращающей скольжение эбонитовой прокладкой придерживает обрабатываемую деталь, не повреждая ее.

Выдвижная опорная поверхность на передней стороне машины удлиняет рабочую плоскость до 920 мм. Рабочая высота в 850 мм. позволяет удобно обрабатывать детали большого размера.

Все подшипники и направляющие машины не нуждаются в техническом обслуживании.

Особенности оборудования

- Электромеханическая гильотина для резки тонколистового металла;
- Прочная, сварная конструкция из стали;
- Эксцентриковый механизм движения лезвия;
- Электропитание Евростандарт 32 А кабель 5 метров;
- Выдвижная опорная поверхность на передней стороне машины удлиняет рабочую плоскость до 920 мм., высота стола 850 мм;
- Упор под прямым углом к лезвию со шкалой 400 мм. (нержавеющая сталь), установлен на столе справа и слева;
- Прижимная балка оборудована эбонитовой прокладкой предотвращающей повреждение материала и обеспечивающую надежную фиксацию изделия;
- Подшипники и направляющие – не требуют технического обслуживания;

- Четыре винта на станине для установки машины в горизонтальное положение с помощью спиртового уровня;
- В комплект входит передвижной ножной переключатель.

Технические характеристики

Модель	MSB 100	MSB 150	MSB 200	MSB 250	MSB 310
Длина листа, мм.	1040	1540	2040	2540	3140
Толщина листа, сталь (σв < 400 МПа), мм.	4,0	3,5	3,0	2,5	2,0
Толщина листа, алюминий (σв < 250 МПа), мм.	6,0	5,5	4,5	4,0	3,0
Количество резов в минуту	35	35	35	35	35
Угол резки, град.	2°75	2°97	2°24	1°80	1°45
Номинальная мощность, кВт	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Размеры, мм.	1370x870x1155	1870x870x1155	2370x870x1155	2870x870x1155	3470x870x1155
Масса, кг.	874	1008	1142	1276	1434

Дополнительные опции

- Каретка для заготовок;
- Контактный счетчик ходов;
- Удлиненный уголкового упор с Т-образной гайкой;
- Точная регулировка для конических заготовок.

Варианты исполнения

МА - механизированный упор с индикацией положения. Упор ограничения глубины с приводом от двигателя, диапазон 0 - 750 мм. Сдвигающийся вперед (по заказу назад) наклоняемый стол с пневматическим управлением.

НС - механизированный упор с ЧПУ. Память на 99 программ по 6 шагов, упор ограничения глубины с приводом от двигателя, диапазон 0 - 750 мм. Сдвигающийся вперед (по заказу назад) наклоняемый стол с пневматическим управлением.

BV - ручной упор с передним маховиком. Ручной упор ограничения глубины, управляемый с помощью.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93