

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: [etp@nt-rt.ru](mailto:etp@nt-rt.ru)

# **Электромеханические гильотины SCHECHTL серии MSC MSC/BV-200, MSC/BV-250 MSC/BV-310, MSC/BV-400, MSC/BV-450**

## **Технические характеристики**



### **Описание оборудования**

Модель MSC это электромеханические гильотины для резки стального листа толщиной до 3,0 мм (при рабочей длине 3100 мм). Процесс работы несложен: Обрабатываемую деталь положить спереди на опорный стол ножниц, протолкнуть под прижимом и между ножей, педалью привести в действие режущий механизм - готово.

Рама и ножевая балка машины - крупные сварные конструкции. Механический привод ножевой балки обеспечивается качающимися кулисами, которые с обеих сторон приводятся в движение малошумным редукторным двигателем.

Обрабатываемые детали укладываются на приемные поверхности из нержавеющей стали, которые благодаря защелкивающемуся замку легко вынимаются или комбинируются любым образом. Между приемными плоскостями находятся широкие лотки для оптимальной работы с обрабатываемыми деталями.

В этих лотках находятся свободно регулируемые опорные консоли с установочными шпонками и встроенными нержавеющей линейками (до 1000 мм). Рабочая высота в 920 мм позволяет перед обработкой удобно измерять и резать обрабатываемый материал.

Слева и справа, на наружной стороне, расположены регулируемые угловые упоры, со встроенными линейками из нержавеющей стали, обеспечивающие точное выполнение резки под прямым углом. Во время резки, автоматический прижим предотвращающий скольжение эбонитовой прокладкой придерживает обрабатываемую деталь, не повреждая ее. После резки обрезанные детали соскальзывают вперед во встроенный лоток, откуда их удобно вынимать.

Все подшипники и крупноформатные кулисные направляющие не нуждаются в техническом обслуживании и гарантируют длительную службу благодаря минимальной нагрузке на поверхности. Они делают возможной также простую, двустороннюю регулировку зазора реза. Верхний и нижний нож из высококачественной режущей стали легко заменяются.

### **Особенности оборудования**

- Электромеханическая гильотина для резки стали толщиной до 4 мм;
- Прочная, сварная конструкция из стали;
- Электропитание Евростандарт 32 А кабель 5 м;
- Механический привод ножевой балки обеспечивается качающимися кулисами, которые с обеих сторон приводятся в движение малошумным редукторным двигателем;
- Передние опорные консоли с линейками из нержавеющей стали до 1000 мм и подвижными упорам;
- Рабочая высота стола 920 мм;
- Прижимная балка оборудована эбонитовой прокладкой предотвращающей повреждение материала и обеспечивающую надежную фиксацию изделия;

- После резки обрезанные детали соскальзывают вперед во встроенный лоток для удобного их изъятия;
- Подшипники и направляющие не требуют технического обслуживания;
- В комплект входит передвижной ножной переключатель.

## Технические характеристики

Модель	MSC/BV 200	MSC/BV 250	MSC/BV 310	MSC/BV 400	MSC/BV 450
Длина резки, мм	2040	2540	3165	4040	4540
Толщина листа, сталь ( $\sigma_v < 400$ МПа), мм	4.0	3.5	3.0	2.5	1.5
Толщина листа, алюминий ( $\sigma_v < 250$ МПа), мм	6.0	5.5	4.5	4.0	2.5
Количество резов в минуту	27	27	27	27	27
Угол резки, град.	2°14	1°74	1°14	1°1	1°0
Номинальная мощность, кВт	3,7	3,7	3,7	3,0	3,0
Размеры, мм.	2421 x 790 x 1605	2921 x 790 x 1605	3546 x 790 x 1605	4421 x 790 x 1605	4921 x 790 x 1605
Масса, кг.	2330	2470	2795	3250	3890

## Дополнительные опции

- Каретка для заготовок;
- Контактный счетчик ходов;
- Точная регулировка для конических заготовок;
- Удлиненный уголкового упор с Т-образной гайкой.

## Варианты исполнения

**МА** - механизированный упор с индикацией положения. Упор ограничения глубины с приводом от двигателя, диапазон 0 - 750 мм. Сдвигающийся вперед (по заказу назад) наклоняемый стол с пневматическим управлением.

**НС** - механизированный упор с ЧПУ. Память на 99 программ по 6 шагов, упор ограничения глубины с приводом от двигателя, диапазон 0 - 750 мм. Сдвигающийся вперед (по заказу назад) наклоняемый стол с пневматическим управлением.

**BV** - ручной упор с передним маховиком. Ручной упор ограничения глубины, управляемый с помощью маховика спереди, с диапазоном 0 - 750 мм. Сдвигающийся вперед (по заказу назад) наклоняемый стол с пневматическим управлением.

**BVN** - ручной ограничитель глубины подачи 0 – 750 мм. (управляемый с фронтальной стороны) с пневматическим подающим столом и подачей с тыльной стороны (установка только на заводе).

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93