

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Электромеханические гильотины серии МТ

МТ 100 , МТ 150, МТ 200, МТ 250

Технические характеристики



Описание оборудования

Модель МТ это электромеханическая гильотина для резки стального листа толщиной до 1,5 мм. (при рабочей длине 2500 мм).

Особенности оборудования

- Электромеханическая гильотина для резки стального листа до 2 мм.;
- Прочная, сварная конструкция из стали;
- Подшипники и направляющие – не требуют технического обслуживания;
- Эксцентриковый механизм движения лезвия;
- Выдвижная опорная поверхность на передней стороне машины удлиняет рабочую плоскость до 920 мм., высота стола 850 мм.;
- Упор под прямым углом к лезвию со шкалой 400 мм (нержавеющая сталь), установлен на столе справа и слева;
- Автоматический прижим с нескользящей эбонитовой вставкой для фиксации заготовок во время резания и предотвращения повреждения материала;
- Четыре винта на станине для установки машины в нужное положение с помощью спиртового уровня;
- Ручной задний упор до 500 мм. входит в комплект поставки.

Технические характеристики

Модель	МТ 100	МТ 150	МТ 200	МТ 250
Толщина листа, сталь ($\sigma_v < 400$ МПа), мм.	2,0	2,0	1,5	1,5
Толщина листа, алюминий ($\sigma_v < 250$ МПа), мм.	3,0	3,0	2,25	2,0
Количество резов в минуту	45	45	45	45
Угол резки, град.	2°20	2°97	2°24	1°80
Номинальная мощность, кВт	2,2	2,2	2,2	2,2
Длина, мм.	1370	1870	2370	2870
Глубина, мм.	870	870	870	870
Общая высота, мм.	1155	1155	1155	1155
Масса, кг.	710	800	890	1000

Дополнительные опции:

- Удлиненный угловой упор с Т-образной гайкой;
- Точная регулировка для конических заготовок;
- Контактный счетчик ходов.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93