

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Инструмент ручной гибочный универсальный МВ31-6х50

Технические характеристики

Общая информация

Холодная ковка – это изготовление кованных изделий из металла без его предварительного нагрева. Вышеупомянутый технологический процесс, в котором используется кузнечный инструмент холоднойковки, включает в себя последовательное выполнение различных операций. В этом и заключается основное отличие холоднойковки от горячей.

Данная технология считается экономичным и относительно простым техпроцессом, который уменьшает пластичность металла, делая его прочнее.

С применением холоднойковки выполняются следующие операции: гибка, прошивание, протяжка, выглаживание, рубка. Для специалиста по металлу этот процесс считается не особенно сложным, но эксплуатационные и эстетические качества получаемых изделий зависят не только от его профессионализма, но и от качества оборудования и его надёжности.

Кузнечный инструмент, который применяют при холоднойковке, достаточно разнообразен, и даёт возможность изготовления массы декоративных элементов, украшающих интерьер.

Это могут быть оконные решётки, перила и лестницы, а также самая разная кованая фурнитура, каминные решётки и даже люстры. В ландшафтном дизайне используются кованные фонари и скамейки. Словом, широта применения изделий, выполненных методом холоднойковки, ограничивается лишь фантазией мастера.

Мы предлагаем надёжный и, вместе с тем простой набор инструментов холоднойковки, который производится серийно в заводских условиях, что гарантирует его точность и высокое качество.

Используя его, можно сделать большой ассортимент кованных элементов, объединяя их в узоры и композиции. Для соединения деталей обычно используется сварка, но при желании, сварные места можно спрятать или соединить элементы посредством красивого хомутика. Иногда для соединения элементов конструкции используют другие технологии. Например, вальцовку и кручение металла.

Простоту конструкций ручного кузнечного инструмента холоднойковки подчёркивают его «функциональные» названия. Они способны правильно сориентировать даже начинающего мастера! Например, если требуется изогнуть железный прут под необходимым углом, то используют «гнутик». Кстати, существует и «упрощённый гнутик». Его используют для того, чтобы изгибать квадраты под фиксированным углом.

В случаях, когда требуются спиральные завитки, применяется «улитка».

При помощи так называемой «волны» получают волнообразные узоры.

Различные объёмные элементы куются с использованием «объёмника».

Для изготовления элемента под названием «фонарик», состоящего из четырёх сваренных квадратов, применяют инструмент с одноимённым названием.

При холоднойковке применяются и дополнительные инструменты обработки металла : ручные прессы, трубогибы, горны.

Ручные прессы используются при обработке полосы, кругляка и квадрата, таким образом, эти элементам придают тот характерный вид, которые имеют изделия художественнойковки.

Используя трубогиб, получают всяческие художественные неровности треугольной и округлой формы.

Горн применяется в тех случаях, когда требуется нагреть металл.

На освоение кузнечного инструмента холоднойковки Вы не потратите много времени, мастерство придёт достаточно быстро! Стоит он недорого, запросто размещается в обычном гараже, но при этом позволяет неплохо зарабатывать.



Описание оборудования

Ручной универсальный гибочный инструмент MB31-6x50 для гибки полосы, прутка, квадрата и изготовления завитков для художественнойковки.

Гибочный инструмент MB31-6x50 позволяет гнуть материал на любой угол и в разных плоскостях. Изготовление на MB31-6x50 кузнечных завитков (валют) существенно расширяет сферу его применения и позволяет производить оконные решетки, калитки, ворота и другие виды кузнечных изделий с холодной ковкой.

Отличный инструмент для начала небольшого бизнеса или для расширения существующего. Быстрая смена оправок и удобные упоры для гибки одинаковых деталей. Станок MB31-6x50 удобен в небольшой мастерской, кузне, гараже или даче. Легко устанавливается прямо на стройплощадке для проведения общих работ по гибке металла и для изготовления изделий с художественной ковкой.

Особенности оборудования

- Гибочный кузнечный инструмент MB31-6x50 не требует специальной установки и монтажа;
- Крепление станка производится к полу, через монтажные отверстия;
- Оборудован удобной телескопической ручкой - для изменения прилагаемого к заготовке усилия;
- Большой набор оправок в комплекте;
- Специальная оправка (два звена) для гибки завитков художественнойковки (валют) из полосы;
- Популярный и любимый инструмент для гаража, мастерской, небольшого бизнеса.

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Уголгиба, град.	0-200
Вес, кг	34/35 кг
Размер упаковки, мм	880x260x260



Максимальные размеры обрабатываемого металла

Материал	Размер
Квадрат (гибка углов), мм	14x14
Полоса (гибка углов), мм	50x6
Полоса (гибка завитков), мм	25x4
Пруток (гибка углов), мм	Ф14

Выполняемые операции и максимальные параметры обрабатываемых материалов

Гибка под угол	
Квадрат, мм	14x14
Полоса, мм	6x50
Пруток, мм	14
Гибка по радиусу	
Пруток, мм	14
Полоса, мм	6x50
Квадрат, мм	14x14

Гибка завитков	
Полоса, мм	25x4

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93