

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: [etp@nt-rt.ru](mailto:etp@nt-rt.ru)

## Кузнечный пресс МР-1

## Технические характеристики

## Общая информация

Холодная ковка – это изготовление кованных изделий из металла без его предварительного нагрева. Вышеупомянутый технологический процесс, в котором используется кузнечный инструмент холоднойковки, включает в себя последовательное выполнение различных операций. В этом и заключается основное отличие холоднойковки от горячей.

Данная технология считается экономичным и относительно простым техпроцессом, который уменьшает пластичность металла, делая его прочнее.

С применением холоднойковки выполняются следующие операции: гибка, прошивание, протяжка, выглаживание, рубка. Для специалиста по металлу этот процесс считается не особенно сложным, но эксплуатационные и эстетические качества получаемых изделий зависят не только от его профессионализма, но и от качества оборудования и его надёжности.

Кузнечный инструмент, который применяют при холоднойковке, достаточно разнообразен, и даёт возможность изготовления массы декоративных элементов, украшающих интерьер.

Это могут быть оконные решётки, перила и лестницы, а также самая разная кованая фурнитура, каминные решётки и даже люстры. В ландшафтном дизайне используются кованные фонари и скамейки. Словом, широта применения изделий, выполненных методом холоднойковки, ограничивается лишь фантазией мастера.

Мы предлагаем надёжный и, вместе с тем простой набор инструментов холоднойковки, который производится серийно в заводских условиях, что гарантирует его точность и высокое качество.

Используя его, можно сделать большой ассортимент кованных элементов, объединяя их в узоры и композиции. Для соединения деталей обычно используется сварка, но при желании, сварные места можно спрятать или соединить элементы посредством красивого хомутика. Иногда для соединения элементов конструкции используют другие технологии. Например, вальцовку и кручение металла.

Простоту конструкций ручного кузнечного инструмента холоднойковки подчёркивают его «функциональные» названия. Они способны правильно сориентировать даже начинающего мастера! Например, если требуется изогнуть железный прут под необходимым углом, то используют «гнутик». Кстати, существует и «упрощённый гнутик». Его используют для того, чтобы изгибать квадраты под фиксированным углом.

В случаях, когда требуются спиральные завитки, применяется «улитка».

При помощи так называемой «волны» получают волнообразные узоры.

Различные объёмные элементы куются с использованием «объёмника».

Для изготовления элемента под названием «фонарик», состоящего из четырёх сваренных квадратов, применяют инструмент с одноимённым названием.

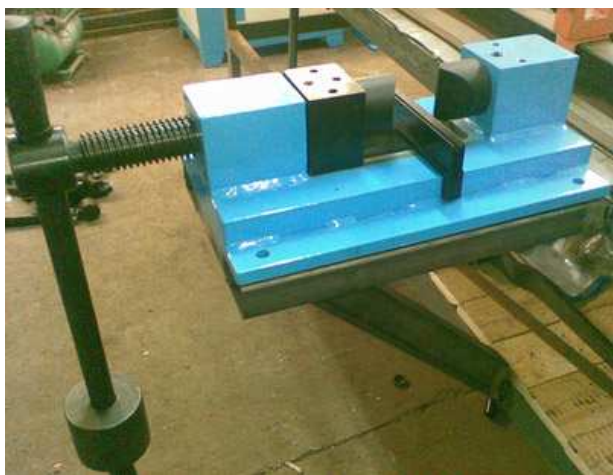
При холоднойковке применяются и дополнительные инструменты обработки металла : ручные прессы, трубогибы, горны.

Ручные прессы используются при обработке полосы, кругляка и квадрата, таким образом, эти элементам придают тот характерный вид, которые имеют изделия художественнойковки.

Используя трубогиб, получают всяческие художественные неровности треугольной и округлой формы.

Горн применяется в тех случаях, когда требуется нагреть металл.

На освоение кузнечного инструмента холоднойковки Вы не потратите много времени, мастерство придёт достаточно быстро! Стоит он недорого, запросто размещается в обычном гараже, но при этом позволяет неплохо заработать.



## Описание оборудования

Кузнечный пресс МР-1 формирует окончания на элементах холоднойковки с помощью оправок.

Меняем оправки и получаем новую функцию инструмента

- Трубогиб (изгибаем трубы и цельный металл в дугу);
- Изгибаем полосу и пруток в кольцо (разные диаметры);
- Изгибаем углы на полосе, квадрате и прутке.



На фото: новый кузнечный инструмент многофункциональный пресс МР-1.

Основное его назначение – это формирование "ЛАПКИ" ударно-прессовым способом (т.е. окончаний завитков и других элементов).

Разогреваем в горне окончания металла и расплющиваем его на наковальне под размер оправки пресса. На прессе устанавливаем ту оправку, рисунок от которой будет сформирован на окончании металла. С усилием закручиваем винт, в последний момент ударяем оправкой по разогретому металлу. В результате получаем красивое окончание.

Также на этом инструменте можно изготовить кольца разных размеров. Можно использовать как пресс для сгибания металла под углом.

Вес в упаковке: 70 кг.

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93