

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Кузнечный станок-робот универсальный Феррум2-16 для холодной ковки металла

Технические характеристики



Описание оборудования

Станок-робот Феррум2-16 предназначен для серийного производства завитков, волют, калачей, а также продольного скручивания (торсировки) квадрата и полосы, изготовления кузнечных «корзинок» (шишек).

Кузнечный универсальный гибочный станок-робот - полуавтоматическое оборудование с электроприводом и ЧПУ. Феррум2-16 работает в ручном и полуавтоматическом режимах. Для точного копирования деталей применяется блок программирования углагиба и крайних точек остановки мотора-редуктора. Применяется самостоятельно и в комплексе с другим оборудованием для изготовления элементов холоднойковки. Создан для интенсивного промышленного использования.

Время кузнечных станков прошло, на их место приходят кузнечные станки-роботы ФЕРРУМ.

Особенности оборудования

- **Высокий рабочий вращающий момент** – позволяет легко работать с цельными материалами большого сечения;
- **Малая мощность электродвигателя** – низкое потребление электроэнергии;
- **Универсальность** – работает с цельными металлами и с профильными трубами;
- **Компактный размер** – экономия производственных площадей;
- **Российское производство** – отсутствие проблем с гарантией и запасными частями;
- **Модернизация** - обновление и комплектация новыми оправками и инструментами;
- **ЧПУ (Числовое Программное Управление)** – точность в изготовлении элементов.

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Максимальный размер сечения обрабатываемых заготовок, мм	Квадрат: 8x8, 10x10, 12x12, 14x14, 16x16 Круг: Ø 8, 10, 12, 14 Полоса: 20 x 8 Профильная труба: 10x10, 10x15, 15x15, 20x20
Рабочий вращающий момент	1800 н/м
Частота вращения рабочего вала	6,0 об/мин
Направление вращения рабочего вала	Реверсивное
Мощность электрического двигателя	1,1 кВт
Ток питания сети	380 В, 50 Гц
Габаритные размеры с пультом (ДхШхВ)	780x445x940 мм
Масса станка (нетто)	200 кг

Комплектация

- Станок-робот (приводной модуль с блоком ЧПУ) – 1 шт.
- Стол плита с опорами – 1 шт.
- Оправка для изготовления кузнечных завитков, волют, калачей – 1 шт.
- Прижимной регулируемый упор – 1 шт.
- Инструмент для продольного скручивания металла и «корзинок» - 1 комплект

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru