

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

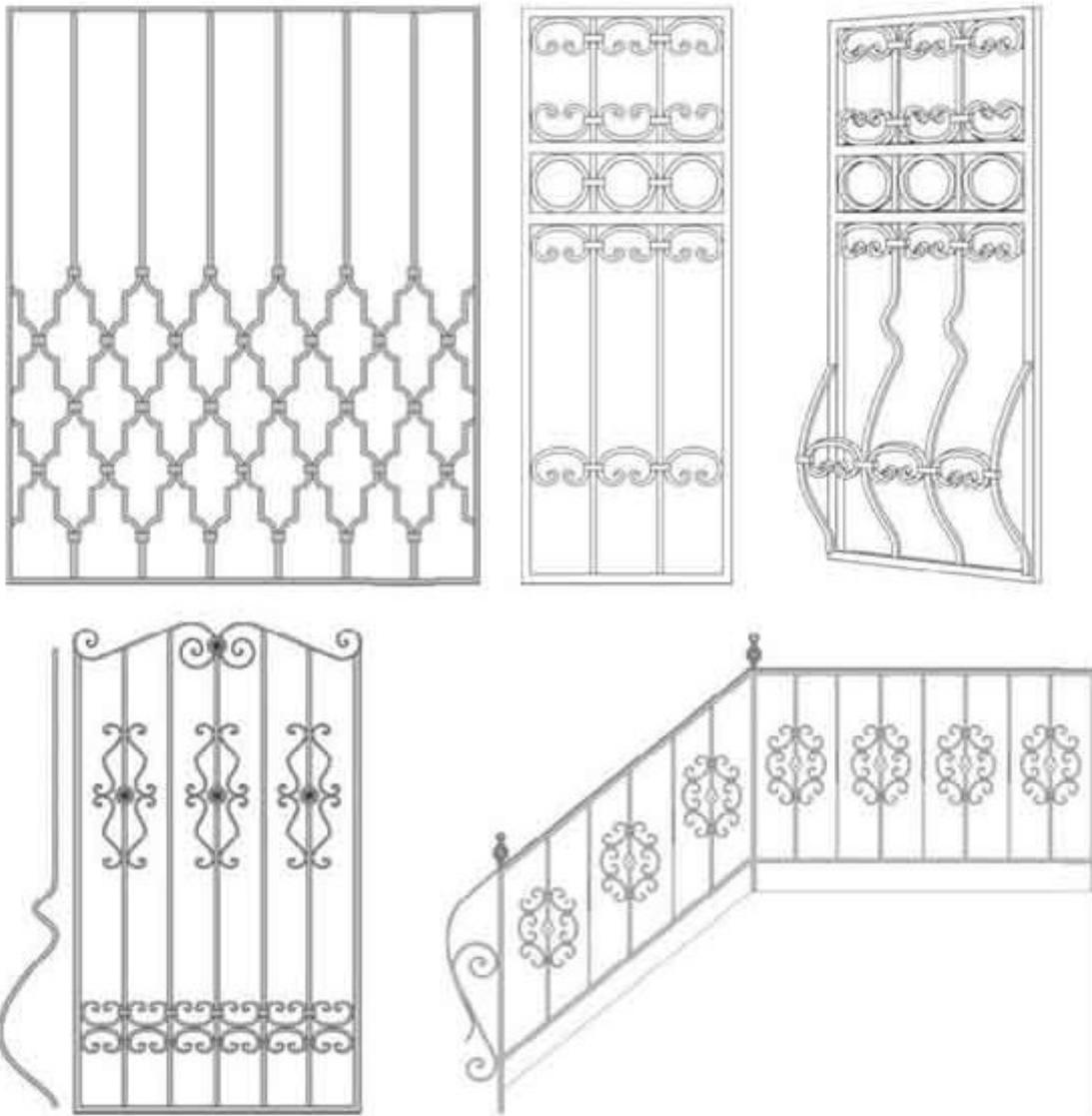
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Кузнечный цех для малого бизнеса (вариант 2)

Технические характеристики



Задачи:

- Организация современного и технологичного производства элементов художественнойковки и готовых изделий;
- Получение максимальной прибыли при минимальных трудозатратах.

Схема работы производства:

- Создание эскизов изделий, расчёт количества материала;
- Расчёт стоимости готового изделия;
- Закупка материалов;
- Нарезка заготовок;
- Создание элементов из заготовок;
- Сборка изделия;
- Подготовительные работы перед окраской;
- Окраска;
- Монтаж изделия у заказчика.

Необходимое оборудование:

- Кузнечные станки и инструмент;
- Сварочный аппарат (сборка изделий);
- Углошлифовальная машина (подготовка к окраске);
- Компрессор (окраска, разогрев).

Список оборудования Blacksmith:

- Станок для гибки завитков, скручивания, «корзинок» V2-16
- Станок для формовки окончаний («гусиная лапка», пика) LP4
- Пресс гидравлический горизонтальный GP1-16
- Горн с горелкой (пропан, воздух) GOR1
- Трубогиб ручной, max. 40x40 мм M07-TG
- Инструмент резки металла
- Ленточнопильный станок S20.1-H170x210-T

Требования:

- Площадь помещения – 7 м x 4 м (28 кв.м.);
- Количество рабочих - 3 чел. (сварщик, слесарь, механик);
- Электрическая мощность до 15 кВт/ч;
- Вентиляция.

Окупаемость и расчёт дохода: расчёт дохода будем производить на примере производства 10 секций простого забора.

Пример

Габариты одной секции Ш 2800 мм x В 2000 мм

Площадь 10 секций (2,8 x 2,0) x 10 = 56 кв.м.

Стоимость данного видаковки на рынке составляет примерно 2200 руб. за 1 кв.м.

Получается, что рыночная стоимость 10 секций составляет 56 кв.м x 2200 руб. = 123200 руб.

Срок исполнения заказа 1-2 дня.

Расчёт затрат на производство:

Наименование	Количество	Стоимость	Итого, руб.
Металлопрокат квадрат, 12 мм	625 м	47 руб./м	29375
Труба профильная, 40x25x2 мм	96 м	68 руб./м	6528
Полоса для хомутов, 2x20 мм	5 м	50 руб./м	250
Краска	10 кг	100 руб./кг	1000
Электроды, 3 мм	15 кг	100 руб./кг	1500
Круги образивные	15 шт.	30 руб./шт.	450
Электроэнергия (16 часов)	12 кВт/ч	3,5 руб.	627
Накладные затраты	15%	-	-
Итого:			45689

Цены на материалы в таблице приведены ориентировочные, из расчета средней цены по Московскому региону на июль 2012 года.

Доход

123200 руб. - 45689 руб. = 77 511 руб. за 2 дня или 775 110 руб. в месяц (20 рабочих дней) при полной загрузке производства.

Выводы

Для организации производства с помощью станков Blacksmith «Вариант 2» нужны более крупные затраты, чем в «Варианте 1», но в конечном результате видно, что прибыль также возрастает, а окупаемость остается на том же уровне (пять - шесть заказов). Покупая «Вариант 2», вы получаете большие возможности, как по дизайну, так и по скорости исполнения заказа. При этом штат сотрудников увеличивается на одного человека, который будет работать и обслуживать станки.

Плюсы Варианта №2:

- Высокая производительность (все элементы на 10 секций, указанные в примере, изготавливаются на станках максимум за 3-4 часа);
- Минимальный штат сотрудников;
- Большое количество производимых операций;
- Простота эксплуатации;
- Быстрая окупаемость.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93