

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Кузнечный цех для малого бизнеса (вариант 3)

Технические характеристики

Изготавливаемые элементы и производимые операции:



Эскизы готовых изделий произведённых на данном оборудовании.



Задачи:

- Организация современного и технологичного производства элементов художественнойковки и готовых изделий;
- Получение максимальной прибыли при минимальных трудозатратах.

Схема работы производства:

- Создание эскизов изделий, расчёт количества материала;
- Расчёт стоимости готового изделия;
- Закупка материалов;
- Нарезка заготовок;
- Создание элементов из заготовок;
- Сборка изделия;
- Подготовительные работы перед окраской;
- Окраска;
- Монтаж изделия у заказчика.

Необходимое оборудование:

- Оборудование BlackSmith;
- Сварочный аппарат (сборка изделий);
- Углошлифовальная машина (подготовка к окраске);
- Компрессор (окраска, разогрев).

Список оборудования Blacksmith:

- Станок для гибки завитков, скручивания, «корзинок» V2-16
- Станок для формовки окончаний («гусиная лапка», пика) LP4
- Пресс гидравлический горизонтальный GP1-16
- Трубогиб электрический роликовый ETB51-40HV
- Станок гидравлический для резки металла GN1-25
- Нагреватель индукционный HD-25KW
- Инструмент гибки «хомутов» M05-GX
- Ленточнопильный станок S20.1-H170x210-T
- Ленточно-шлифовальный станок GM10-75-T
- Кузнечный станок для декорирования сортового проката PR1-60

Требования:

- Площадь помещения – 15 м x 7 м (105 кв.м.);
- Количество рабочих – 5 человек (сварщики, слесари, механик);
- Электрическая мощность 85 кВт/ч;
- Вентиляция.

Таблица единовременных затрат на оборудование:

Окупаемость и расчёт дохода: расчёт дохода будем производить на примере производства 6 секций перил для лестницы.

Пример

Габарит одной секции Ш 4500 мм x В 1100 мм.

Площадь 6 секций (4,5 x 1,1) x 6 = 29,7 кв.м.

Стоимость данного вида ковки на рынке составляет примерно 5500 руб. за 1 кв.м.

Получается, что рыночная стоимость 6 секций составляет: 29,7 кв.м x 5 500 руб. = 163 350 руб.

Срок исполнения заказа 1-2 дня.

Расчёт затрат на производство:

Наименование	Количество	Стоимость	Итого, руб.
Металлопрокат квадрат, 12 мм	132 м	47 руб./м	6204
Труба профильная, 40x25x2 мм	54 м	84 руб./м	4536
Труба профильная, 40x40x2,5 мм	33 м	100 руб./м	3300
Полоса, 12x6 мм	225 м	38 руб./м	8550
Полоса, 40x8 мм	36 м	80 руб./м	2880
Полоса, 2x20 мм	14 м.	50 руб./м	700
Краска	9 кг	100 руб./кг	900
Электроды, 3 мм	15 кг	100 руб./кг	1500
Круги образивные	12 шт.	30 руб./шт.	360
Электроэнергия (16 часов)	30 кВт/ч	3,5 руб.	1680
Накладные затраты	15%	-	-
Итого:			35201

Цены на материалы в таблице приведены ориентировочные, из расчета средней цены по Московскому региону на июль 2012 года.

Доход

163 350 руб. – 35 201 руб. = 128 149 руб.

Выводы

При полной загрузке производства (20 рабочих дней) доход может составить до 1281490 руб. на довольно простых изделиях, при производстве более сложных изделий – доход будет больше

Кроме того, по вашему желанию комплект может быть переформирован (в случае наличия других единиц оборудования на нашем складе).

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93