

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: [etp@nt-rt.ru](mailto:etp@nt-rt.ru)

# Ленточнопильный станок VISPROM PPK-230B

## Технические характеристики



### Описание оборудования

Ленточнопильный станок РРК-230В предназначен для высокопроизводительной резки материала любого типа, используемого в современном машиностроении, включая высоколегированные и жаропрочные стали, труднообрабатываемые сплавы. За счет уменьшения ширины пропила, использование станков такого типа позволяет снизить расход материала при резке, увеличить производительность и снизить расходы за потребляемую электроэнергию. Данное оборудование не требует длительного и дорогостоящего процесса ввода в эксплуатацию на производстве, что делает операцию резки материалов ленточными пилами одной из самых быстро окупаемых технологий обработки.

Данный станок широко используется в условиях мелкосерийного производства, в ремонтных цехах, в слесарных и столярных мастерских, на складах и т.п.

Станок предназначен для работы в сухих помещениях, где температура не опускается ниже +10 С и не поднимается выше +40 С (станок не предназначен для работы в помещениях с повышенной влажностью).

### Технические характеристики

Характеристика	Значение
Напряжение	400 В
Потребляемая мощность	1100 Вт
Макс. диаметр разрезаемого материала	90°-229 мм, 45°-150 мм
Макс. размер разрезаемого материала	90°-178 x305мм, 45°-127 x150мм
Скорость резания	26, 50, 73, 95 м/мин.
Размер ленточного полотна	27x0,9x2655 мм
Масса	230/260 кг
Размеры упаковки (ДхШхВ)	1540x590x1150 мм

## Регулировка наклона ведомого шкива ленточной пилы.

Для исключения возможного слетания пилы со шкивов необходимо отрегулировать наклон ведомого колеса. Для этого ослабьте болты поз.1 и с помощью торцевого шестигранного ключа поворачивайте болт поз.2. Необходимо чтобы во время работы пила располагалась на колесах полностью по всей ширине. После регулировки нужно затянуть болты поз.1 (рис. 11).



Рисунок 11

**Предупреждение!** Следите за правильным направлением движения пилы. На станке обозначено стрелкой.



## Регулировка направляющих подшипников ленточной пилы.

Для регулировки направляющих ленточной пилы нужно произвести работы в следующей последовательности:

1. Отключите станок от электрической сети.
2. Установите плечо в вертикальное положение и закройте плунжер гидравлического цилиндра.
3. Ослабьте болт поз. А рис. 13 и установите задний подшипник так, чтобы между ленточной пилой и подшипником был зазор 0,08 – 0,12 мм.
4. Вращайте эксцентриковый болт поз. А рис. 13 так чтобы подшипники зажали ленточную пилу между собой. При этом ленточная пила должна свободно перемещаться «вверх-вниз» так как показано на рисунке 14.

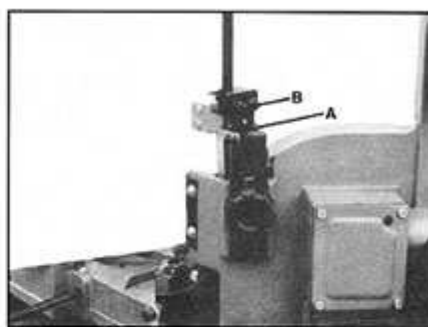


Рисунок 13

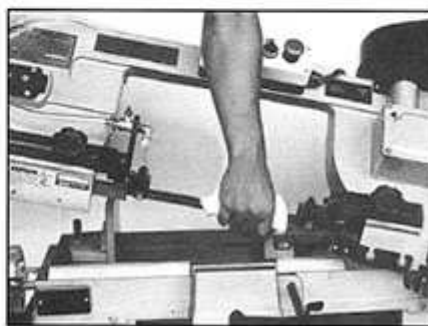


Рисунок 14

## Комплект поставки

Наименование	Количество
Инструкция по эксплуатации	1 шт

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93