

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Ручной листогиб METALMASTER серии EuroMaster LBM

Модели LBM 200, LBM 250, LBM 300

Технические характеристики



Описание оборудования

Листогибочный станок серии EuroMaster LBM является ручным, полнопроходным листогибом известного бренда MetalMaster. Листогиб предназначен для гибки отливов, откосов, доборных профилей к кровле, сайдингу. Прочная стальная сварная конструкция определяет высокую износостойкость станка. Листогиб LBM обладает высокой мобильностью, оборудован рояльными колесами со стопорным механизмом.

Листогиб прост в эксплуатации, представляет собой готовое рабочее место, на котором можно осуществлять как раскрой, так и гибку листа. Эксцентриковый механизм прижима. Вертикальный подъем прижимной балки. Присутствует возможность регулировки силы прижима, положения и формы прижимной и гибочной балок, регулировка предварительного изгиба основной балки. Листогибочный станок LBM спроектирован на основе известного немецкого листогиба Schechtl LBX и конструктивно доработан. Усилены все три рабочие балки, добавлены многочисленные опции для повышения производительности станка. Производственная база расположена в Евросоюзе.

Особенности оборудования

- Мобильные механические листогибы серии LBM являются готовым рабочим местом для резки и гибки листового металла толщиной до 0,9 мм;
- Глубина подачи листа не ограничена;
- Опоры станка оснащены колесиками рояльного типа, что обеспечивает высокую мобильность;
- Уголгиба 160° для бортиков высотой до 15 мм и 140° для бортиков более 15 мм;
- Реализован вертикальный подъем прижимной балки, возможна остановка балки на любой высоте раскрытия;
- Регулируемая геометрия гибочной балки обеспечивает равномерный гиб по всей длине станка.

На нижеприведенное оборудование в особой комплектации действуют акции, Вы имеете возможность приобрести станки со скидкой до 10%. Условия уточняйте у менеджера.

1. Листогибы серии LBM Plus или LBM SM Plus в комплектации:

- Станок листогибочный LBM 200/250/300
- Машинка фальцезакрывающая DFS-1
- Нож роликовый LBM
- Ограничитель угла гибочной балки LBM

- Стол задней поддержки листа
- Угломер от 0 до 160 град LBM
- Устройство передней поддержки листа

2. Листогибы серии LBM SuperPlus или LBM SM SuperPlus в комплектации:

- Станок листогибочный LBM 200/250/300
- Машинка фальцезакрывающая DFS-1
- Нож роликовый LBM
- Ограничитель угла гибочной балки LBM
- Стол задней поддержки листа
- Угломер от 0 до 160 градусов LBM
- Устройство передней поддержки листа
- Ножной привод
- Ручка гибочной балки LBM
- Валок радиусной гибки листа
- Компенсатор гибочной балки

Технические характеристики

Модель	LBM 200	LBM 250	LBM 300
Длина сгибаемой детали, мм	2150	2650	3150
Толщина металла, сталь ($\sigma_v < 400$ Мпа), мм	0,9	0,75	0,75
Толщина металла, нержавеющая сталь, мм	0,65	0,5	0,5
Толщина металла, алюминий, мм	1,5	1,2	1,2
Максимальный уголгиба, град	140	140	140
Минимальная полка противоггиба, мм	15	15	15
Размеры, мм	2450x650x970	2950x650x970	3450x650x970
Масса, кг	120	190	230

Дополнительные опции

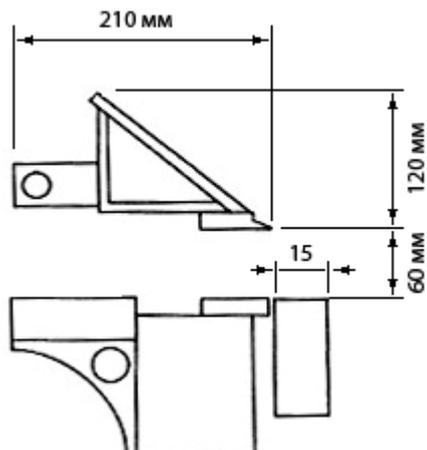
Название дополнительной опции
Валок гибки листа LBM 2650
Машинка фальцезакрывающая роликовая LBM
Нож роликовый LBM
Ножной привод прижимной балки LBM 2150/ 2650/3150
Ограничитель угла гибочной балки LBM
Площадка деревянная на шарнирах LBM
Ручки гибочной балки LBM , пара
Стол задней поддержки листа LBM 2150/2350/2650
Стол задней поддержки листа LBM 3150
Угломер от 0 до 160 град LBM
Устройство передней поддержки листа LBM 2150/2650/3150

Комплектация

Станок в сборе.

Конструктивные особенности станка

Схема рабочих органов листогиба LBM.



Эксцентриковый механизм движения прижимной балки обеспечивает быстрое раскрытие станка, а вертикальный подъем прижимной балки позволяет останавливать ее в любой точке раскрытия, что делает операцию зажима заготовки более удобной.



Высота раскрытия больше, чем у аналогичных станков и составляет 90 мм. Это дает возможность удобно располагать заготовку с высокой отбортовкой.

Вес станка значительно облегчен за счет перераспределения нагрузки на усиливающие тяги. Регулировка последних позволяет изменять прогиб всех трех балок, предотвращая возникновение недогиба (эффект саблевидности) заготовки по центру.

Малый, для проходных стальных листогибов, вес станка в сочетании с установленными на опоры колесами рояльного типа позволяют легко перемещать листогиб на небольшие расстояния в случае необходимости. Колеса снабжены фиксаторами, которые предотвращают смещения станка после установке в зоне работы.

Деревянная площадка используется в качестве дополнительной опоры листогиба, а также служит теплоизолятором для оператора в случае работы на бетонном или земляном полу. Работать будет еще комфортнее!

Для облегчения повторных загибов заготовки на определенный угол станок комплектуется жидкостным угломером и ограничителем угла поворота гибочной балки, позволяющим предварительно установить до четырех вариантов угла поворота. В дальнейшем можно легко

выбрать один из установленных углов путем простого поворота ограничителя на одну позицию. Выбранные варианты ограничителя можно перенастраивать на любой угол поворота гибочной балки в любое время.

Для ускорения раскроя листа на полосы одинаковой ширины используются фронтальные ограничители. Ограничители выставляются на заданный размер. Подача листа с тыльной стороны станка осуществляется до упора листа в ограничитель. После зажима заготовки можно произвести рез ножом и повторить операцию «продвижение-отрезание листа» необходимое число раз.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93