

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Листогиб ручной KETTER серии ZG

Модели ZG-2200/0.7, ZG-2500/0.75,
ZG-3000/0.65

Технические характеристики



Описание оборудования

Листогибы Ketter серия ZG (Польша) представляет собой жесткую сварную конструкцию. Основная балка состоит из двух элементов: фрезерованная плита, приваренная к швеллеру.

Прижимная балка сварена из трех цельных листов металла. Балка имеет дополнительное ребро жесткости в виде сварных труб, которое позволяет настраивать изгиб прижимной балки. На балке установлены пневмокомпенсаторы подъема, что облегчает работу оператору при наличии только одной рукоятки. Подъем осуществляется путем поворота эксцентрика, на котором закреплена рукоятка. Также предусмотрена удобная регулировка прижимной балки по высоте.

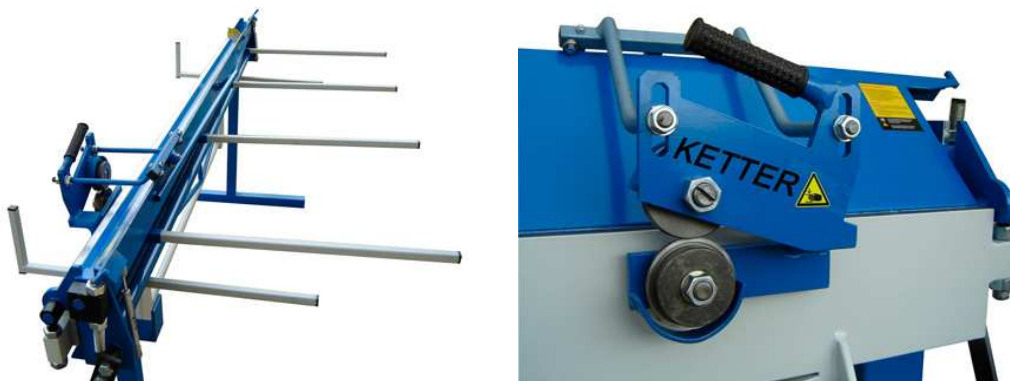


Поворотная балка станка сварена из толстостенных квадратных труб с приваренной на точечную сварку обработанной плитой. К торцам балки приварены уши, в которые установлено устройство регулировки высоты поворотной балки относительно основной. Это же устройство позволяет совершать поворот балки с помощью проверенного временем механизма «вал – втулка».



Входящие в комплект столы задней и передней поддержки позволяют быстро и удобно позиционировать лист на станке, раскраивать детали нужного размера. На станке можно совершать гибы с высокой степенью повторения, в комплект входит ограничитель углагиба.

Роликовый нож предусматривает возможность регулировки положения роликов, а также удобную настройку линии реза относительно станка.



На станке предусмотрена регулировка всех трех балок с помощью тяг. Тяги позволяют регулировать прогиб балок и сабельность.

Технические характеристики

Модель	ZG-2200/0.7	ZG-2500/0.75	ZG-3000/0.65
Макс. длина заготовки, мм	2200	2550	3050
Макс. толщина листа, мм	0,7	0,75	0,65
Макс. угол гибки	145°	135°	135°
Ширина траверсы, мм	20	20	20
Максимальный уголгиба, град	140	140	140
Масса, кг	140	230	400

Комплектация

- Станок в сборе
- Стол задней поддержки
- Стол передней поддержки
- Угломер
- Роликовый нож

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93