

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: [etp@nt-rt.ru](mailto:etp@nt-rt.ru)

## Листогиб ручной MetalMaster серии LBA-07

Модели LBA 2007 (ZG-2000/0.7),  
LBA 2507 (ZG-2500/0.7), LBA 3007 (ZG-3000/0.7)

## Технические характеристики



### Описание оборудования

Листогиб серии LBA 07 дает возможность серийного выпуска профилей из металлических листов не толще 0,7 мм. Конструктивно станок состоит из деталей и узлов, защищенных специальным порошковым покрытием, поэтому эксплуатировать его можно даже в сложных условиях. Листогиб LBA 07 дополнен системой управления поворотными и прижимными балками, позволяющими устанавливать необходимые параметрыгиба.



- **Эксцентрики прижимной балки**  
Эксцентриковый механизм подъема прижимной балки обеспечивает высокую производительность станка. Сила прижима заготовки удобно и просто регулируется.



- **Вертикальный подъем прижимной балки**  
Вертикальный подъем прижимной балки обеспечивает полное и широкое раскрытие станка до 90 мм.



- **Кромка прижимной балки**  
Острая кромка прижимной балки листогиба ЛБА позволяет загибать лист на большой угол до 160 градусов.



- **Жесткая конструкция основной балки**  
Основная балка представляет собой мощный двутавр, задающий высокую жесткость конструкции листогиба и не требующий установки дополнительных регулировок и усиливающих элементов.



- **Массивная прижимная балка**  
Массивная прижимная балка дополнительно усилена тягой, препятствующей прогибу балки во время работы листогиба. Усиленная прижимная балка обеспечивает стабильное высокое качество изготавливаемых изделий.



- **Усиливающие тяги**  
Гибочная балка снабжена усиливающими тягами с возможностью регулировки ее прогиба. Усиливающие элементы позволили сохранить небольшую толщину гибочной балки,

что позволяет делать более разнообразные элементы, в том числе полки (бортики) шириной 12-15 мм.



- **Пневмокомпенсаторы**

Пневмокомпенсаторы на гибочную и прижимную балку облегчают работу на листогибе и сберегают силы работника. Работать на листогибе LBA комфортно.



- **Угломер**

Гибочная балка снабжена угломером. Это позволяет производить изделия с точно заданным угломгиба.



- **Роликовый нож**

Роликовый нож обеспечивает промышленное качество реза заготовки из стали толщиной до 0,8 мм. Нож имеет ряд регулировок. Направляющей для движения ножа служит прижимная балка листогиба.



#### • Стол задней поддержки

Для работы с листами большого размера станок имеет стол задней поддержки с ручными ограничителями глубины подачи листа. Если необходимо отрезать несколько заготовок одного размера, ограничители устанавливаются спереди станка и служат упорами, задающими размер отрезаемой заготовки.

#### **Особенности оборудования**

- Лидер среди бюджетных листогибов, рассчитанных на работу с листовым железом до 0,7 мм.
- Отличный станок для работы в цеху при изготовлении доборных профилей к кровле, сайдингу, комплектующих вентиляции из тонкого листа металла.
- Оригинальный станок желтого цвета. Остерегайтесь подделок, выкрашенных, как правило, в другой цвет!
- Все детали станка выполнены из высококачественной стали и покрыты порошковым покрытием, что делает его прочным, долговечным и неприхотливым в любых условиях эксплуатации
- Кромки прижимной, основной и гибочной балок изготовлены из высокопрочной стали ThyssenKrupp(Германия)
- Регулировка прижимной и поворотной балок гарантирует получение заданных параметровгиба Усиленная прижимная балка обеспечивает стабильное высокое качество изготавливаемых изделий.
- Станок позволяет изготавливать полки (бортики) шириной 12-15 мм
- Вертикальный подъем прижимной балки до 90 мм позволяет удобно располагать и перемещать заготовку с высокими бортами, что обеспечивает высокую производительность станка
- Наличие пневмокомпенсаторов на гибочной и прижимной балках облегчают работу на листогибе Для надежной и устойчивой установки станка не требуется специальной подготовки рабочей площадки
- Не требуют дополнительной наладки и настройки после установки на стойку (ноги)
- Роликовый нож обеспечивает промышленное качество реза заготовки из стали толщиной до 0,8 мм
- Гарантийное обслуживание – 1 год
- Трехступенчатый контроль качества на производстве (EU) и перед отправкой в транспортную компанию

## Технические характеристики

Модель	LBA 2007 (ZG-2000/0.7)	LBA 2507 (ZG-2500/0.7)	LBA 3007 (ZG-3000/0.7)
Рабочая зона, мм	2140	2650	3100
Толщина металла, мм	0,7	0,7	0,7
Мах. угол гиба, Град.	155	135	135
Вес, кг.	200	300	470
Размеры, мм	2400x1000x950	2900x1030x950	3350x1050x950
Компенсаторы на прижимной/гибочной балках, шт	1/0	1/1	2/2

## Комплектация

- станок
- роликовый нож
- угломер
- приспособление для резки
- задний поддерживающий стол

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93