

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Ручной листогиб MetalMaster серии LBA

Модели LBA-2000/1,2, LBA-2000/1,5,
LBA-2500/1, LBA-3000/1

Технические характеристики



Описание оборудования

Листогибы LBA – это ручные (механические) полнопроходные стационарные станки с несегментированными балками, произведенные в Польше. Листогибы LBA предназначены для работы в цеху при изготовлении доборных элементов кровли, комплектующих вентиляции и других изделий из листового металла, гибки и раскроя листового железа (400 Н/мм²) толщиной до 1,5 мм. Листогибы LBA являются лучшим предложением на рынке России среди проходных листогибов, рассчитанных на работу с листовым железом до 1,5 мм.

Особенности оборудования

- Эксцентриковый механизм прижима обеспечивает надежный зажим заготовки;
- Газовые компенсаторы подъема прижимной и гибочной балок облегчают перемещение балок;
- Возможность регулировки изгиба гибочной и прижимной балки позволяет легко и своевременно приводить станок в рабочее состояние;
- Каркас станка выполнен из качественной стали;
- Размерный ряд – 2, 2.5, 3 м.
- Достойное качество;
- Доступные цены;
- Газовые компенсаторы;
- Бренд с европейской репутацией легко продавать.

Технические характеристики

Модель	LBA-2000/1,2	LBA-2000/1,5	LBA-2500/1	LBA-3000/1
Длина сгибаемой детали, мм	2140	2050	2600	3100
Толщина металла, сталь ($\sigma_{в} < 400 \text{ Мпа}$), мм	1,2	1,5	1,0	1,0
Максимальный уголгиба, град	130	130	130	130
Толщина гибочной балки, мм	20	25	25	25
Масса, кг	250	320	390	470

Комплектация

- Станок в сборе;
- Ограничители подачи листа;
- Роликовый нож;
- Угломер.

Конструктивные особенности станка



Станок LBA является стационарным листогибом, не требующим специальной подготовки рабочей площадки и жесткой фиксации основания. Листогиб установлен на мощные сварные опоры, которые обеспечивают надежное и устойчивое положение станка.

Подъем прижимной баки осуществляется за счет движения эксцентрика, что обеспечивает высокую скорость подъема балки и высокую производительность станка. Сила прижима заготовки удобно и просто регулируется.

Подъем прижимной балки вертикальный. Эта особенность обеспечивает полное и широкое раскрытие станка до 80 мм. Лезвие прижимной балки без ступеньки переходит в плиту балки и имеет тот же угол наклона. Это позволяет осуществлять догиб бортика до 180 градусов без дополнительных приспособлений.

Основная балка представляет собой мощный двутавр, задающий высокую жесткость конструкции листогиба и не требующий установки дополнительных регулировок и усиливающих элементов. Основная балка позволяет уверенно работать со сталью до 1 мм, обеспечивая безупречный гиб.

Массивная прижимная балка дополнительно усилена тягой, препятствующей прогибу балки во время работы листогиба. Усиленная прижимная балка обеспечивает стабильное высокое качество изготавливаемых изделий.

Гибочная балка снабжена угломером. Это позволяет производить изделия с точно заданным угломгиба.

Роликовый нож обеспечивает промышленное качество реза заготовки из стали, толщиной до 0,9 мм. Нож имеет ряд регулировок. Направляющей для движения ножа служит прижимная балка листогиба.

Для работы с листами большого размера станок LBA имеет стол задней поддержки с ручными ограничителями глубины подачи листа. Если необходимо отрезать несколько заготовок одного размера, ограничители устанавливаются спереди станка и служат упорами, задающими размер отрезаемой заготовки.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93