

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Электромагнитные листогибы METALMASTER серии МЕВ

Модели МЕВ-1250, МЕВ-2000, МЕВ-2500

Технические характеристики



Описание оборудования

Главное отличие Metal Master MEB от обычного листогиба в том, что прижим материала осуществляется не громоздкой и тяжелой прижимной балкой, а сверхмощным электромагнитом. Это делает станок необычайно компактным и одновременно невероятно расширяет его возможности.

Листогибочный станок Metal Master MEB гнет металлический лист толщиной 1,6 мм, обеспечивает равномерный прижим — 4,5 тонны на кв. см., осуществляет гибку на 180 градусов, на нем легко изготовить закрытый короб без ограничения высоты и цилиндрический профиль. На нем легко изготовить закрытый короб без ограничения высоты и цилиндрический профиль.

Используется для изготовления коробов, цилиндров, обкладок, любой формы профиля, сегментов.

Особенности оборудования

- Обеспечивает равномерный прижим с усилием 4,5 тонны/метр, что делает профиль идеально ровным, без прогиба;
- Позволяет осуществлять гибку на 180°, гибку коробов, а также закрытых и цилиндрических поверхностей;
- Станок обладает высочайшей износостойкостью, за счет отсутствия механического трения (ресурс более 10 лет);
- Электромагнитный вариант прижима делает станок необычайно компактным;
- Неограниченная глубина подачи листа;
- Система задних упоров позволяет быстро позиционировать заготовку на рабочем столе;
- Продуманная система управления станком исключает возникновение травм на рабочем месте;
- Ножной переключатель облегчает работу на листогибе и освобождает руки;
- Станок предварительно настроен на заводе и не требует дополнительной настройки.

Технические характеристики

Модель	МЭВ 1250	МЭВ 2000	МЭВ 2500
Длина гибки, мм	1250	2000	2500
Толщина листа, сталь ($\sigma_v < 320$ МПа), мм	1.6	1.6	1.6
Толщина листа, алюминий ($\sigma_v < 320$ МПа), мм	1.6	1.6	1.6
Толщина листа, нержавеющая сталь ($\sigma_v < 320$ МПа), мм	1	1	1
Минимальная высота U-образного профиля, мм	16	19	19
Минимальные размеры замкнутого профиля, мм	114x22	114x22	114x22
Минимальная высота Z-образного профиля(со снятой накладкой), мм	19	19	19
Усилие прижима стандартной балкой, тонн	6	9	12
Высота стола, мм	900	900	900
Задний упор, мм	640	640	640
Ножной переключатель	есть	есть	есть
Напряжение переменного тока, В	220/240	220/240	220/240
Потребляемый ток, А	8	12	15

Комплектация

- Станок с опорой;
- Ножная педаль управления;
- Узкая балка – для подоконников, оконных рам, наличников;
- Балка "расческа" – для изготовления лотков с низким бортиком;
- Сегментная балка – для изготовления коробов.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93