

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Механические сегментальные листогибы METALMASTER

**Модели МТВ-S-1220, МТВ-S-2012,
МТВ-S-2510, МТВ-2-S-1220, МТВ-3-S-1215**

Технические характеристики



Описание оборудования

Листогибочный станок серии МТВ S предназначен для изготовления стационарного производства дверей, фасадов, других металлоизделий различной сложности на заводах и частных предприятиях.

Особенности оборудования

- Ножной привод обеспечивает быструю, простую работу и позволяет рукам оператора оставаться свободными;
- Низкие цены при хорошем качестве;
- Простой в эксплуатации: не требует специальной подготовки персонала;
- Глубина подачи всех станков серии МТВ S неограниченна;
- На станках реализован вертикальный ход прижимной балки;
- Пружинный компенсатор гибочной балки облегчает работу;
- Варианты исполнения предусматривают сегментное деление гибочной, прижимной и основной балок;
- Ширина используемых сегментов от 25 мм до полной рабочей длины с шагом 5 мм.

Технические характеристики

Модель	МТВ S 1220	МТВ S 2012	МТВ S 2510	МТВ 2 S 1220	МТВ 3 S 1215
Длина сгибаемой детали, мм	1270	2020	2500	1270	1270
Толщина листа, сталь ($\sigma_v < 400$ МПа), мм	2,0	1,25	1,0	2,0	1,5
Сегментальная верхняя балка	да	да	да	да	да
Сегментальная гибочная балка	нет	нет	нет	нет	да
Сегментальная нижняя балка	нет	нет	нет	нет	да
Привод	ножной	ножной	ножной	ножной	ножной
Угол загиба, град	135	135	135	135	150
Размеры, мм	1348x850x1165	-	-	1460x630x1280	1710x1000x1420
Масса, кг	285	-	-	320	370

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93