

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Ручной листогиб Van Mark MetalMaster Commercial

Модели ММ 651, ММ 851, ММ 1051,
ММ 1251, ММ 1451

Технические характеристики



Описание оборудования

Новейшая модель ручного листогиба профессионального применения, предназначенная для изготовления профилей – отливов, подоконников, наличников, нащельников, коньковых профилей, фризových панелей, ветровых досок, углов и так далее.

При проектировании серии Metal Master компанией проводился анализ напряженно-деформированного состояния листогиба в процессе его эксплуатации при статическом и динамическом нагружении. Это позволило создать уникальную конструкцию, сочетающую высочайшую надежность, жесткость и небольшой вес.

Все высоконагруженные места – усилены.

Для увеличения срока службы прижимные станции изготавливаются методом литья под давлением, что полностью исключает скрытые дефекты.

Прижимные станции имеют высокую точность размеров, высокую чистоту поверхности и не нуждаются в дальнейшей обработке.

Особенности оборудования

- Увеличенная глубина подачи до 52 см;
- Регулируемая верхняя прижимная планка;
- Надежная система крепления верхней прижимной ручки;
- Улучшенная система работы шарнирного соединения;
- Встроенный ограничитель подачи материала;
- Гарантия – 12 месяцев.

Особенности узла прижима

- Простота конструкции;
- Увеличенный срок службы;
- Отсутствие контактной коррозии;
- Минимальное усилие «страгивания»;
- Плавный ход;
- Невосприимчивость к ударным нагрузкам, «прощает» грубую эксплуатацию;
- Позволяет работать с листом любой толщины без перенастройки;
- Возможность регулировки усилия прижима;
- Позволяет изменить направление прижима.

Регулируемый подшипник скольжения

- Самосмазывающийся материал с низким коэффициентом трения.
- Высокая стойкость к истиранию: в 6 раз более износостойкий, чем сталь.
- Работоспособен в диапазоне от -100 до + 90 С.

Технические характеристики

Модель	ММ 651	ММ 851	ММ 1051	ММ 1251	ММ 1451
Глубина подачи, мм	520				
Рабочая длина, м	2,0	2,6	3,2	3,8	4,4
Стальной лист, max толщина, мм	0.7				
Медный лист, max толщина, мм	1.2				
Количество С-прижимов, шт	4	4	5	6	7
Высота раскрытия, мм	50				
Масса, кг	55.4	62.6	78.9	95.3	102.5

Комплектация

- Станок;
- Стойка;
- Роликовый нож.

Вы можете заказать станок без дополнительного оснащения.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93