

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Листогибы ручные Van Mark серии Mark II Commercial

Модели ТМ-861, ТМ-1061, ТМ-1261, ТМ-1461

Технические характеристики



Описание оборудования

Мобильный листогиб серии Van Mark II предназначен для работы в условиях стройплощадки. Данное оборудование позволяет оперативно изготовить различные изделия из листового металла, аксессуары для кровли и сайдинга (коньки, водоотливы, карнизные и ветровые планки, нащельники, уголки и т.д.) прямо на месте монтажа, экономя время и деньги.

Особенности оборудования

- Мобильность и компактность. Листогибы имеют незначительный вес 35-100кг (в зависимости от модели). Основные детали листогиба изготовлены из алюминиевых сплавов, поэтому не требуется специальных условий для эксплуатации станка.
- Резка металла производится навесным роликовым ножом.
- Благодаря специальной конструкции плавающей оси гибочной балки не повреждается полимерное покрытие металла.
- Готовое рабочее место для резки и гибки металла;
- Технология POWERslot™ позволяет эффективно передавать мускульное усилие на сгибаемую поверхность;
- Эксцентриковый механизм прижимной балки позволяет работать с любой толщиной металла без перенастройки и определяет долговечность конструкции;
- Не повреждает структуру и поверхность материала при гибке, благодаря использованию специального винилового покрытия на рабочей поверхности гибочной балки;
- Прочность и износостойкость конструкции обеспечивается использованием анодированных легких сплавов;
- Легкость сборки, компактность и малый вес обеспечивают высокую мобильность станка;
- Гибка металла на 180 градусов;
- Глубина подачи 380 мм.

Технические характеристики

Модель	TM 861	TM 1061	TM 1261	TM 1461
Прижимы, шт	7	9	11	13
Длина гибки, мм	2600	3200	3800	4400
Толщина металла (сталь, $\sigma_v < 400$ МПа), мм	0,7	0,7	0,7	0,7
Алюминий, мм	0,8	0,8	0,8	0,8
Максимальный уголгиба, град	180	180	180	180
Глубина подачи, мм	380	380	380	380
Размеры станка, мм	2700x600x400	3300x600x400	4000x600x400	4500x600x400
Высота раскрытия прижимной балки, мм	50	50	50	50
Масса станка, кг	52	64	78	91

Стандартная комплектация: Станок, Опорная стойка Trimmaster, Нож TRIM-CUTTER

Вы можете заказать станок без дополнительного оснащения.

Станок Van Mark Mark II Commercial с РОССИЙСКОЙ стойкой.



Компания предлагает российскую стойку для станка Van Mark. Стойка полностью аналогична американской. И не имеет технических отличий за исключением страны изготовления.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93