

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Листогибы ручные Van Mark серии Mark II Commercial

Модели ТМ-861, ТМ-1061, ТМ-1261, ТМ-1461

Технические характеристики



Описание оборудования

Мобильный листогиб серии Van Mark II предназначен для работы в условиях стройплощадки. Данное оборудование позволяет оперативно изготовить различные изделия из листового металла, аксессуары для кровли и сайдинга (коньки, водоотливы, карнизные и ветровые планки, нащельники, уголки и т.д.) прямо на месте монтажа, экономя время и деньги.

Особенности оборудования

- Мобильность и компактность. Листогибы имеют незначительный вес 35-100кг (в зависимости от модели). Основные детали листогиба изготовлены из алюминиевых сплавов, поэтому не требуется специальных условий для эксплуатации станка.
- Резка металла производится навесным роликовым ножом.
- Благодаря специальной конструкции плавающей оси гибочной балки не повреждается полимерное покрытие металла.
- Готовое рабочее место для резки и гибки металла;
- Технология POWERslot™ позволяет эффективно передавать мускульное усилие на сгибаемую поверхность;
- Эксцентриковый механизм прижимной балки позволяет работать с любой толщиной металла без перенастройки и определяет долговечность конструкции;
- Не повреждает структуру и поверхность материала при гибке, благодаря использованию специального винилового покрытия на рабочей поверхности гибочной балки;
- Прочность и износостойкость конструкции обеспечивается использованием анодированных легких сплавов;
- Легкость сборки, компактность и малый вес обеспечивают высокую мобильность станка;
- Гибка металла на 180 градусов;
- Глубина подачи 380 мм.

Технические характеристики

| Модель | TM 861 | TM 1061 | TM 1261 | TM 1461 |
|---|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Прижимы, шт | 7 | 9 | 11 | 13 |
| Длина гибки, мм | 2600 | 3200 | 3800 | 4400 |
| Толщина металла (сталь, $\sigma_v < 400$ МПа), мм | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| Алюминий, мм | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| Максимальный уголгиба, град | 180 | 180 | 180 | 180 |
| Глубина подачи, мм | 380 | 380 | 380 | 380 |
| Размеры станка, мм | 2700x600x400 | 3300x600x400 | 4000x600x400 | 4500x600x400 |
| Высота раскрытия прижимной балки, мм | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Масса станка, кг | 52 | 64 | 78 | 91 |

Стандартная комплектация: Станок, Опорная стойка Trimmaster, Нож TRIM-CUTTER

Вы можете заказать станок без дополнительного оснащения.

Станок Van Mark Mark II Commercial с РОССИЙСКОЙ стойкой.



Компания предлагает российскую стойку для станка Van Mark. Стойка полностью аналогична американской. И не имеет технических отличий за исключением страны изготовления.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93