

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Ручной листогиб Van Mark MetalMaster Industrial

Модели IM-1455, IM-1255,
IM-1055, IM-855, IM-655

Технические характеристики



Описание оборудования

Новейшая модель ручного листогиба профессионального применения, предназначенная для изготовления профилей – отливов, подоконников, наличников, нащельников, коньковых профилей, фризových панелей, ветровых досок, углов и так далее.

При проектировании серии Metal Master компанией проводился анализ напряженно-деформированного состояния листогиба в процессе его эксплуатации при статическом и динамическом нагружении. Это позволило создать уникальную конструкцию, сочетающую высочайшую надежность, жесткость и небольшой вес.

Все высоконагруженные места – усилены.

Для увеличения срока службы прижимные станции изготавливаются методом литья под давлением, что полностью исключает скрытые дефекты.

Прижимные станции имеют высокую точность размеров, высокую чистоту поверхности и не нуждаются в дальнейшей обработке.

Особенности оборудования

- Увеличенная глубина подачи до 52 см;
- Регулируемая верхняя прижимная планка;
- Надежная система крепления верхней прижимной ручки;
- Улучшенная система работы шарнирного соединения;
- Встроенный ограничитель подачи материала;
- Гарантия - 12 месяцев.

Особенности узла прижима

- Простота конструкции;
- Увеличенный срок службы;
- Отсутствие контактной коррозии;
- Минимальное усилие «страгивания»;
- Плавный ход;
- Невосприимчивость к ударным нагрузкам, «прощает» грубую эксплуатацию;
- Позволяет работать с листом любой толщины без перенастройки;
- Возможность регулировки усилия прижима;
- Позволяет изменить направление прижима.

Регулируемый подшипник скольжения

- Самосмазывающийся материал с низким коэффициентом трения.
- Высокая стойкость к истиранию: в 6 раз более износостойкий, чем сталь.
- Работоспособен в диапазоне от -100 до + 90 С.

Технические характеристики

Модель	IM 655	IM 855	IM 1055	IM 1255	IM 1455
Глубина подачи, мм	520				
Рабочая длина, м	2,0	2,6	3,2	3,8	4,4
Стальной лист, max толщина, мм	1,0				
Медный лист, max толщина, мм	1,5				
Количество С-прижимов, шт	5	5	7	9	10
Высота раскрытия, мм	50				
Масса, кг	98,5	103,0	125,5	152,0	169,0

Комплектация

- Станок;
- Стойка;
- Роликовый нож.

Вы можете заказать станок без дополнительного оснащения.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93