

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Ручные листогибы SCHECHTL серии НВМ

Модель НВМ-310

Технические характеристики



Описание оборудования

Модели серии НВМ - качественные немецкие ручные листогибы для работы с тонколистовым металлом толщиной до 1,0 мм, шириной до 3,1 м. Мощные, стационарные станки для работы в цеху. В сочетании с роликовым ножом этот станок обеспечит рабочую площадку всем, что необходимо для профессиональных листогибочных работ. Отличное сочетание цены и качества!

Ручные листогибочные машины Schechtel были удостоены золотых медалей на национальных и международных ярмарках.

Особенности оборудования

- Жесткая сварная конструкция обеспечивает повышенную износостойкость станка.
- Вертикальный подъем прижимной балки. Управление движением прижимной балки осуществляется боковыми ручками или педалью.
- Раскрытие при подъеме прижимной балки 125 мм.
- Регулировка усилия зажима листа.
- У всех моделей кромка прижимной балки имеет передний угол 20°.
- Подшипники прижимной и гибочной балок не требуют обслуживания.
- Шкала угломера установлена слева и справа. Станок снабжен также ограничителем углагиба.
- Максимально возможный уголгиба 160°.
- Машины поставляются с завода с опорной решеткой на задней стороне машины, если машина не оборудована упором для ограничения глубины обработки.
- Большой выбор накладок на прижимную траверсу позволяет увеличить ассортимент выпускаемых изделий.

Технические характеристики

| Модель | НВМ 310 |
|--|---------------|
| Длина листа, мм | 3100 |
| Толщина листа, сталь ($\sigma_v < 400$ МПа), мм | 1,0 |
| Толщина листа, алюминий ($\sigma_v < 250$ МПа), мм | 1,5 |
| Толщина листа, нержавеющая сталь ($\sigma_v < 600$ МПа), мм | 0,8 |
| Размеры, мм | 3800x765x1290 |
| Вес, кг | 1370 |

Дополнительные опции

- Педаль для управления движением прижимной траверсы.
- Ограничитель глубины подачи листа с накладными стержнями. Вспомогательное средство для точной гибки кромок листов одинаковой ширины. Глубина подачи бесступенчато регулируется маховичком от 0 до 500 мм или от 0 до 750 мм.
- Стандартный ограничитель глубины подачи. Глубина обработки бесступенчато регулируется маховичком от 10 до 500 мм или 10-750 мм. При ширине листа 10-100 мм необходимы дополнительные опорные стержни.
- Роликовый нож для резки стального листа до 0,8 мм, алюминиевого до 1 мм.
- Накладки на прижимную траверсу для изготовления более сложных изделий.
- Профилирующее устройство для изготовления различных профилей.
- Опорная решетка входит в стандартную комплектацию.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93