

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Ручные листогибы SCHECHTL серии KS

Модели KS-100, KS-150, KS-200

Технические характеристики



Описание оборудования

Модели KS - качественные немецкие ручные листогибы для работы со стальным листом толщиной до 2,0 мм. Мощные, стационарные станки для работы в цеху. В сочетании с роликовым ножом этот станок обеспечит рабочую площадку всем, что необходимо для профессиональных листогибочных работ.

Ручные листогибочные машины Schechtl были удостоены золотых медалей на национальных и международных ярмарках.

Особенности оборудования

- Сварная стальная конструкция, станины с литыми боковинами.
- Сменные профильные кромки для гибочной балки и накладки для прижимной и основной балок.
- Все модели поставляются с боковыми рукоятками, которые служат в качестве рычагов при работе.
- Прижимная балка останавливается на любой высоте, что обеспечивает точное позиционирование заготовки
- Вертикальный подъем прижимной балки.
- Регулируемое усилие зажима заготовки.
- Все модели поставляются с кромкой прижимной балки с передним углом 20° и r=1,2мм.
- Предварительно-напряженная прижимная и основная балки с возможностью регулировки для достижения равномерногогиба по всей длине.
- Компенсатор массы гибочной балки.
- Шкала угломера слева и справа (до 180°).
- Точный сгиб производится даже при узкой кромке.

Технические характеристики

Модель	KS 100	KS 150	KS 200
Длина листа, мм	1040	1540	2040
Толщина листа, сталь ($\sigma_v < 400$ МПа), мм	2	1,5	1,0
Толщина листа, алюминий ($\sigma_v < 250$ МПа), мм	3,0	2,0	1,5
Размеры, мм	1630x610x1155	2130x610x1155	2630x610x1155
Масса, кг	500	600	700

Дополнительные опции

- Накладки на прижимную траверсу для изготовления более сложных изделий.
- Закругляющие приспособление (для KS 200). Закругляющие ролики различных диаметров, позволяющие производить отливы и водосточные трубы. При этом верхняя балка поднимается на высоту, соответствующую размеру ролика. Закругляющие ролики имеет следующие размеры: 70, 76, 83, 89, 95, 108, 121, 140, 171 мм.
- Вальцовочное приспособление (для KS 200). На гибочной балке закрепляется горизонтальная опорная штанга. Вальцовочное приспособление легко устанавливается и фиксируется в горизонтальном положении. Диаметры вальцовочных штанг: 10, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 20 мм.
- Ножная педаль (для модели KSV входит в стандартную комплектацию) предназначена для открывания и закрывания верхней балки и фиксации заготовки.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93