

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Ленточная пила по дереву PP-250

Технические характеристики

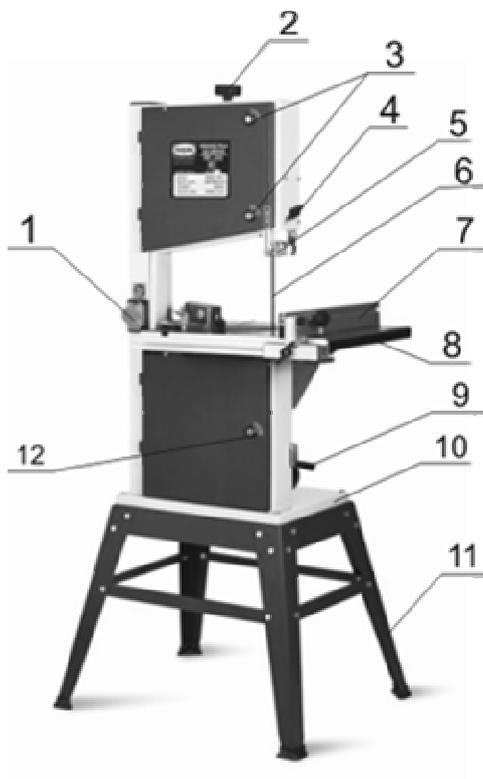


Описание оборудования

Ленточнопильный станок PP-250 предназначен мелкосерийных производств, в столярных и мебельных мастерских. Раскрой заготовки производится вертикально расположенным ленточным полотном. Возможен фигурный раскрой материала из дерева.

Технические характеристики

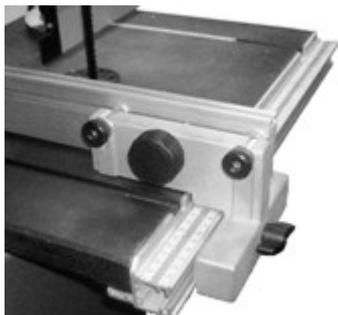
Характеристика	Значение
Напряжение питания	230 В
Потребляемая мощность	350 Вт
Скорость резания	750 м/мин
Число скоростей	1
Диаметр барабанов	255 мм
Макс. прорез при 90°	80 мм
Длина ленты	1700 мм
Вылет	250 мм
Размеры стола	290x290 мм
Диапазон установки угла стола	0-45°
Высота станка	780 мм
Станок имеет патрубок для подключения пылесоса	60 мм
Габариты (ДхШхВ)	500x350x830 мм
Масса	25 кг



Основные узлы и детали оборудования

- 1) выключатель;
- 2) маховик натяжения ленточного полотна;
- 3) болты крепления верхнего кожуха;
- 4) рукоятка зажима верхней направляющей;
- 5) верхняя направляющая;
- 6) ленточное полотно;
- 7) направляющий упор с линейкой;
- 8) стол;
- 9) рукоятка натяжения ремней;
- 10) основание пилы;
- 11) подставка (кроме «PP-250»);
- 12) болт крепления нижнего кожуха.

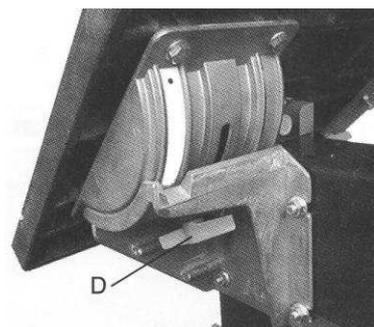
Дополнительная информация



Для точной обработки большого количества одинаковых изделий в комплекте ленточной пилы имеются упор с линейкой и транспортер, с помощью которых устанавливается длина обрабатываемого изделия и угол среза на нем.

На ленточной пиле «PP-250» может быть установлен любой угол наклона стола в диапазоне от 0° до 45° градусов.

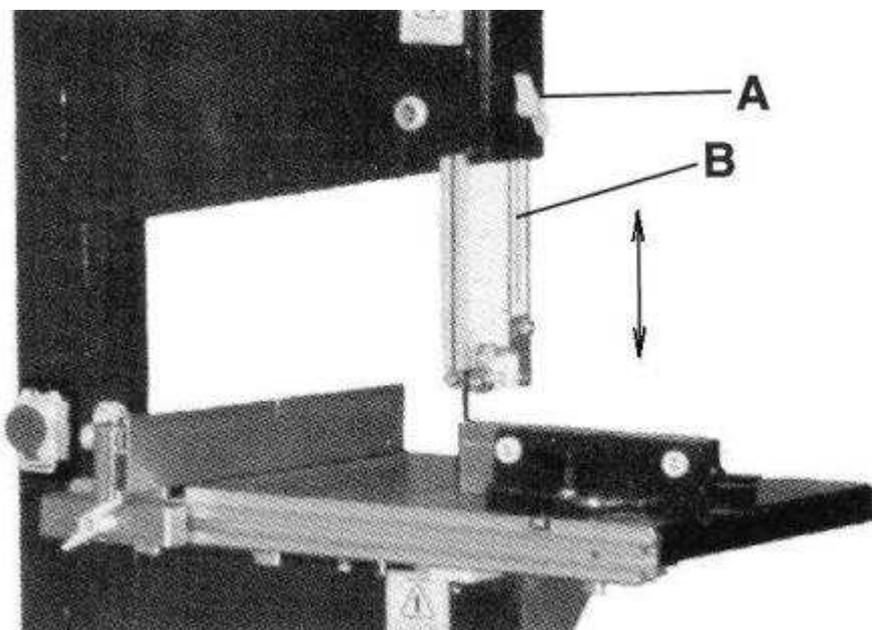
Открутите зажимную гайку D с барашком на радиусных салазках с нижней стороны стола. Вручную наклоните стол на требуемый угол, руководствуясь шкалой угла наклона стола. Закрутите зажимную гайку с барашком D на радиусных салазках.



Болты крепления верхнего кожуха.

Вылет верхнего блока направляющих подшипников устанавливается в зависимости от толщины разрезаемого материала. Для получения точного и качественного среза, расстояние между верхним блоком направляющих подшипников и обрабатываемым материалом должен быть минимальным, но при этом заготовка должна свободно перемещаться на столе (рекомендуемый зазор между верхним блоком направляющих и заготовкой 3-5 мм).

Открутите стопор А, зажимающий ползун В верхнего блока направляющих подшипников, расположенный на передней стороне верхнего кожуха пилы.



Внимание! При откручивании стопора придерживайте ползун с блоком направляющих подшипников от самопроизвольного опускания и возможного повреждения. Перемещением ползуна вручную установите требуемый вылет верхнего блока направляющих подшипников. Закрутите стопор, зажимающий ползун верхнего блока направляющих подшипников.

Комплект поставки

Пила в сборе: 1 шт.

Стол: 1 шт.

Линейка на стол: 1 шт.

Направляющая угловая на стол: 1 шт.

Салазки стола: 1 шт.

Инструкция по эксплуатации: 1 шт.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93