

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Машина термической обработки металла газоплазменной резки портального типа SDYQ 2000x6000

Технические характеристики



Описание оборудования

Одной из основных заготовительных операций в современном производстве металлических конструкций, машиностроении и других отраслях является резка листового металла труб. В настоящее время разработаны и автоматизированы различные процессы резки - газовая (газокислородная резка), плазменная, лазерная, гидроабразивная. Наиболее востребованными способами резки являются газовая и плазменная резка.

Машина термической резки с ЧПУ SDYQ 2000*6000 представляет собой порталную механическую конструкцию, полученную методом сварки с последующей термической обработкой для ликвидации остаточных напряжений.

Портальные машины термической и плазменной резки с ЧПУ предназначены для раскроя простых и сложных фигур, резки по листовому металлу, трубам.

Особенности оборудования

- Высокая производительность при обработке листов металла.
- Универсальность оборудования.
- Высокоточный рез без перекаливания.
- Экономия времени на обработку по сравнению с кислородной и механической резкой.

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Сетевое напряжение - В	3x380В, +/-10%, 50Hz
Температурный диапазон	-5°C~+50°C
Относительная влажность	<=95%
Продолжительность работы МТР	непрерывно 24 часа
Ширина портала	3000 мм
Эффективная рабочая ширина	2000 мм
Длина установки	9000 мм
Эффективная рабочая длина	6000 мм
Количество суппортов	2 (1-для газового резака, 1-для плазменного)
Количество сервоприводов	2 (Mitsubishi, Япония)+редукторы NEUGART
Вертикальный ход резаков	180 мм
Максимальная скорость перемещения	12000 мм/мин
Скорость резки	0-8000 мм/мин (в зависимости от типа материала)
Точность повторения	+/- 0,2 мм на 10 000 мм
Точность позиционирования	+/- 0,2 мм на 10 000 мм
Точность системы контроля высоты резака	+/- 0,5 мм
ЧПУ**	Blade 860, LIANZHONG (Тайвань)**
Система контроля высоты плазменного резака	по напряжению дуги
Система контроля высоты газового резака	индуктивного типа
Система защиты от столкновения резака	есть
Система газокислородной резки	от 5 до 150 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93