По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 **К**азань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 **К**иров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 **К**урск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93

Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Набережные Челны (8552)20-53-41 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 **Т**верь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 **Т**юмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

сайт: http://lepta.nt-rt.ru || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Модули для гидропрессов для штамповки металла BS SISTEMI

модели FO-10, FO-20, FO-30, FO-40, FO-50, FO-60, FO-70, FO-90, FOM-20, FOM-40, FOM-60, FOM-80

Технические характеристики



Описание оборудования

Предлагаем Вам пробивные модули производства BS Sistemi (Италия) для штамповки листового металла С использованием в гидропрессах. Усилие для осуществления операции подается непосредственно С помощью рабочих элементов гидравлического пресса либо листогибочного пресса (c использованием основной балки в качестве рабочего органа).

Возможна как поставка отдельных модулей, так и формирование линии обработки для пробивки или формования различных элементов.

Возможна поставка модулей с примением стандартной системы инструмента координатнопробивного пресса, например, Thick Turret (A, B, C, D) для применения в производствах, использующих данную систему инструмента.

Модули могут осуществлять различные операции с листовым металлом: вырубка углов, пробивка отверстий, формовка специализированных элементов (например отверстий "жалюзи", пуклевка и т.д.), выдавливание формы, гравировка и нанесение надписей.

Особенности оборудования

- Заказчик, как правило, обладает оборудованием с использованием гидравлического цилиндра для применения модулей;
- Возврат пуансона немедленно после возврата поршня пресса (балки);
- Быстрая и удобная замена рабочего инструмента (пуансона, матрицы и держателя);
- Смена операций с помощью замены рабочего инструмента;
- Высокое качество исполнения и долговечность применения;
- Идеальное решение для высокой повторяемости и производительности;
- Специализированные модули для обработки труб и профилей;
- Эффективное применение в линиях по обработке листового металла из ленты;
- Низкие производственные затраты для Заказчика.



Технические характеристики

Наименование	FO- 10	FO- 20	FO- 30	FO- 40	FO- 50	FO- 60	FO- 70	FO- 90
Максимальная толщина материала, мм	4	4	4	4	3	3	3	3
Глубина горловины, мм	200/ 300/ 400	200/ 300/ 400	200/ 300/ 400	200/ 300/ 400	200/ 400	200/ 400	200/ 400	200/ 400
Ширина модуля, мм	40	50	70	85	105	120	120	135
Расстояние от края до центра инструмента, мм	34	39	50	55	60	66	66	75

Наименование	FOM-20	FOM-40	FOM-60	FOM-80
Максимальная толщина материала	10 мм	10 мм	8 мм	8 мм
Глубина горловины	200/400 мм	200/400 мм	200/400 мм	200/400 мм
Ширина модуля	70 мм	105 мм	120 мм	135 мм
Расстояние от края до центра инструмента	45 мм	58 мм	66 мм	75 мм





Угловырубной модуль с фиксированным или регулируемым углом



Гильотинные модули резки толщин макс. 3-6 мм



Специализированные модули для обработки круглых труб и профилей

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 **А**стана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 **Б**рянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 **И**ваново (4932)77-34-06 **И**жевск (3412)26-03-58 **К**азань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 **К**иров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 **К**урск (4712)77-13-04 **Л**ипецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 **М**осква (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 **Н**абережные Челны (8552)20-53-41 **С**аратов (845)249-38-78

Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 **О**рел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 **Р**остов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40

Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 **Т**ула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 **У**льяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 **Ч**елябинск (351)202-03-61 **Ч**ереповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

сайт: http://lepta.nt-rt.ru || эл. почта: etp@nt-rt.ru