

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Пробивные прессы Nargesa

модели МХ340G , МХ700

Технические характеристики



Описание оборудования

Предлагаем для Вас пробивные прессы производства компании Nargesa (Испания).

Данные станки являются достаточно экономичным предложением на рынке для выполнения различных задач. Пресса Nargesa благодаря своим усилиям и возможности установки самых различных инструментов и штампов, может применяться в самых различных задачах по обработке листового металла, замещая собой гидравлический С-образный пресс или в каких-то случаях и координатно-пробивной пресс. Так, пресс может использоваться для вырубки различных материалов, пробивки отверстий или углов в листовом металле, обрубке труб, штамповке небольших изделий, рубке полосы или гибки.



К поставке предлагается широкий выбор, как стандартного, так и специального инструмента. Заказчик может также сам изготавливать необходимую оснастку.

Один из самых важных параметров станков для работы с листовым металлом – глубина горловины. Он определяет габариты изготавливаемых изделий, и чем больше его значение, тем дальше от края детали можно пробить отверстие или сделать гиб. Почти все представленные на рынке ручные прессы имеют очень маленькую глубину горловины, так как чем больше расстояние от рабочей зоны инструмента до центра прессы, тем большие нагрузки испытывает конструкция.

Оборудование полностью соответствует нормам CE.

В производстве используются высококачественные гидравлические и электрические компоненты от европейских лидеров: Rexroth, Bosch, Roquet, Schneider Electric, LG, Telemecanique, Pizzato и т.д.



Вырубка труб под сварку



Пробивка штампом



Вырубка углов



Рубка полосы до 100x10 мм



Гибка штампом до 170x12 мм



Изготовление петель



Технические характеристики

	MX340G	MX700
Усилие макс.	40 тонн	70 тонн
Мощность привода	2,2 кВт	5,5 кВт
Глубина горловины	180 мм	350 мм
Смещение инструмента	100 мм	160 мм
Максимальное открытие	220 мм	390 мм
Размер стола	245x265 мм	600x350 мм
Габариты и вес	700x800x1800 мм, 615 кг	1150x1390x2130 мм, 2000 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru