

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Автоматическая линия металлочерепицы «Монтеррей» АЛЕ -1100

Технические характеристики

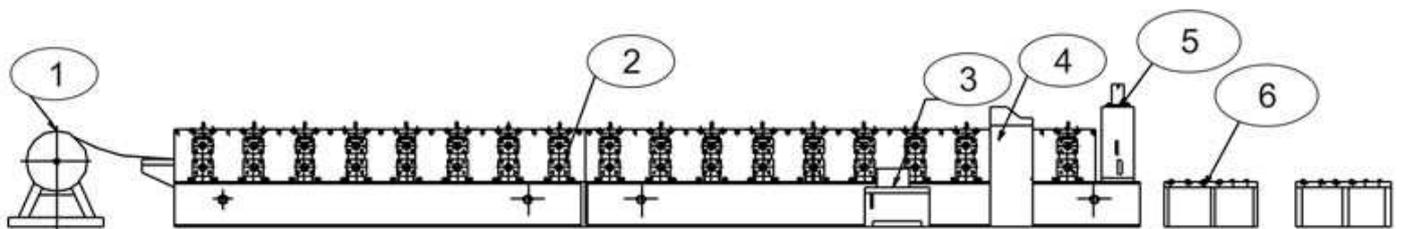


Автоматическая линия металлочерепицы «Монтеррей» АЛЕ -1100

Технический проект.

Принципиальная схема линии:

1. Размотчик;
2. Профилировщик;
3. Гидравлическая станция;
4. АСУ (Автоматическая система управления);
5. Гильотина фигурная;
6. Автоматический приемный стол готовой продукции.



Краткое описание линии:

- В процессе производства используется автоматическое управление, через ввод длины и других параметров, настройка фигурной обрезки и профилирование;
- Линия состоит из: разматывателя, автоматической поперечной резки (роликовый нож) до входа в профилирование, гидравлической фигурной гильотины, одноуровневого прокатного стана, автоматического пневматического укладчика готовой продукции, АСУ автоматической системы управления с PLC, ЖК - контактного дисплея и гидравлической системы;
- На линии установлен: цепной привод, четкий и надежный контроль скоростей, длины и местоположения.

Технические параметры:

- Размеры профиля (см. чертеж);
- Толщина заготовки 0.4 мм – 0.8 мм;
- Длина профиля - по требованию;
- Максимальная скорость до 5 м/мин;

- Общая мощность 13.75 кВт;
- Количество формирующих валов - 12 пар.

Состав линии:

1. Механический разматыватель.

Параметры механического разматывателя:

- Нагрузка до 5 тонн;
- Ширина заготовки 1250 мм;
- Внутренний диаметр рулона - \varnothing 500 мм - 650 мм;
- Внешний диаметр рулона - \varnothing 1500 мм макс.

2. Профилировщик:

- Профилировщик состоит из станины, двигателя, редуктора и формирующих валов;
- Цепной привод;
- Редуктор;
- Перед профилировщиком установлена фронтальная обрезка автоматический роликовый нож 0,75 кВт;
- На станине применяется двутавровая балка Н 35, посередине сварены ребра жесткости для укрепления;
- Перед профилировщиком установлена поперечная резка.

Параметры профилировщика:

- Количество формирующих валов до 12 пар;
- Скорость до 5 м/мин;
- Толщина от 0,4 - 0.8 мм;
- Материал главных формирующих валов лучшая сталь 45, после точной обработки покрытие твердый хром;
- Диаметр главных формирующих валов: 80 мм;
- Мощность главного двигателя 7.5 кВт;

3. Гидравлический пресс со штампом и гидравлическая гильотина:

- Гидравлический штамп с настройкой длины шагов и глубины ступеней;
- Длина шагов от 150-400 мм, глубина ступеней - от 14 до 21 мм.

Гидравлическая гильотина - 4 кВт.

После ввода параметров профиля на PLC через сенсорный дисплей, гильотина срабатывает в нужном месте. Материал Ст3 12.

После ввода параметров профиля на PLC через сенсорный дисплей, фигурная гильотина и штамп срабатывает в нужном месте.

Параметры гидравлической фигурной гильотины:

- Максимальная толщина резки - 0.8 мм;
- Эффективная ширина резки до 1100 мм;
- Мощность двигателя гидравлической станции-7,5 кВт.

4. Автоматическое устройство укладки готовой продукции в накопитель:

Параметры гидравлической фигурной гильотины:

- Длина – 6 м;
- Высота штабелирования - 300 мм;

- Нагрузка стола 1000 кг.

5. Система управления.

В системе установлены: преобразователь, PLC сенсорный и дисплей, который обеспечивает оборудованию надежную и безопасную работу.

6. Гидравлическая система.

Она действует на привод гильотины и фигурный штамп.

Параметры:

Главная комплектация.

Система управления:

- Преобразователь Panasonic;
- Сенсорный дисплей Mitsubishi;
- PLC Mitsubishi;
- Главные электронные детали Omron.

Приводная система:

- Главный двигатель;
- Редуктор.

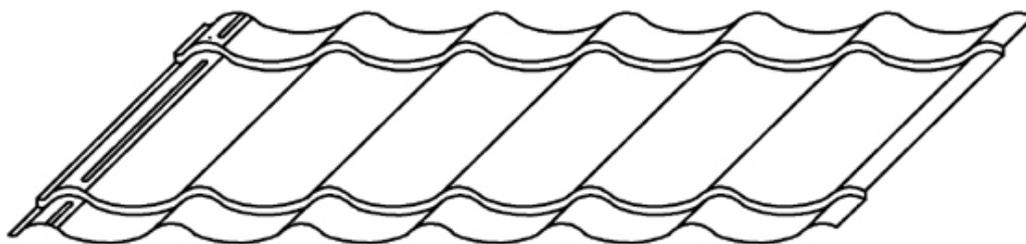
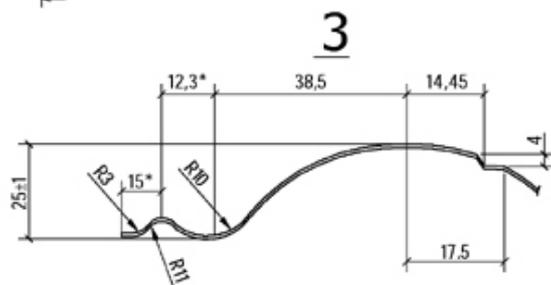
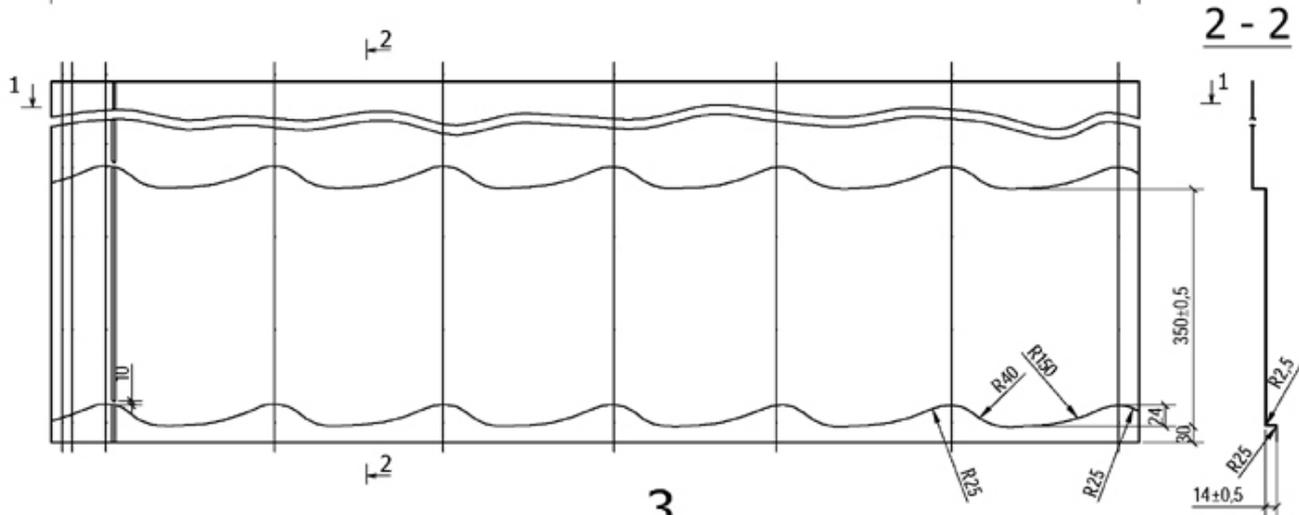
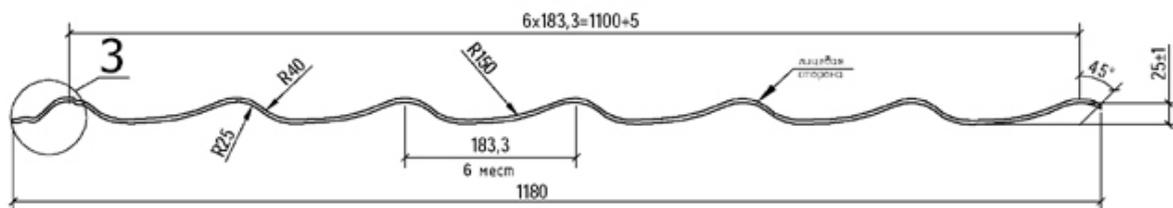
Габариты: 7000*1700*1600 мм.

Вес до 8 тонн.

Поставщик оставляет за собой право заменять конфигурации узлов и деталей, необходимых для работоспособности линии, на равноценные.

Металлочерепица МП Монтеррей

1 - 1



Примечание:

- длина листа от 0,5м до 8,2м кратно 1см;
- шаг по обрешетке 350 мм;
- высота ступеньки 14 мм;
- разность диагоналей листа ±2 мм;

* - справочные размеры

Максимальное давление – 16 Мра; Мощность двигателя - 5.5 кВт.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93