

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: [etp@nt-rt.ru](mailto:etp@nt-rt.ru)

# Автоматическая линия металлочерепицы «Монтеррей» АЛЕ -1100

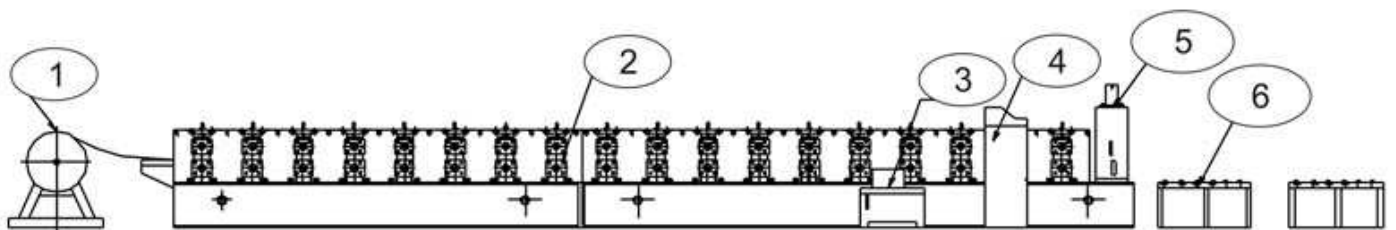
## Технические характеристики



**Автоматическая линия металлочерепицы «Монтеррей» АЛЕ -1100**  
**Технический проект.**

**Принципиальная схема линии:**

1. Размотчик;
2. Профилировщик;
3. Гидравлическая станция;
4. АСУ (Автоматическая система управления);
5. Гильотина фигурная;
6. Автоматический приемный стол готовой продукции.



**Краткое описание линии:**

- В процессе производства используется автоматическое управление, через ввод длины и других параметров, настройка фигурной обрезки и профилирование;
- Линия состоит из: разматывателя, автоматической поперечной резки (роликовый нож) до входа в профилирование, гидравлической фигурной гильотины, одноуровневого прокатного стана, автоматического пневматического укладчика готовой продукции, АСУ автоматической системы управления с PLC, ЖК - контактного дисплея и гидравлической системы;
- На линии установлен: цепной привод, четкий и надежный контроль скоростей, длины и местоположения.

**Технические параметры:**

- Размеры профиля (см. чертеж);
- Толщина заготовки 0.4 мм – 0.8 мм;
- Длина профиля - по требованию;
- Максимальная скорость до 5 м/мин;

- Общая мощность 13.75 кВт;
- Количество формирующих валов - 12 пар.

#### **Состав линии:**

#### **1. Механический разматыватель.**

##### **Параметры механического разматывателя:**

- Нагрузка до 5 тонн;
- Ширина заготовки 1250 мм;
- Внутренний диаметр рулона -  $\varnothing$ 500 мм - 650 мм;
- Внешний диаметр рулона -  $\varnothing$ 1500 мм макс.

#### **2. Профилировщик:**

- Профилировщик состоит из станины, двигателя, редуктора и формирующих валов;
- Цепной привод;
- Редуктор;
- Перед профилировщиком установлена фронтальная обрезка автоматический роликовый нож 0,75 кВт;
- На станине применяется двутавровая балка Н 35, посередине сварены ребра жесткости для укрепления;
- Перед профилировщиком установлена поперечная резка.

##### **Параметры профилировщика:**

- Количество формирующих валов до 12 пар;
- Скорость до 5 м/мин;
- Толщина от 0,4 - 0.8 мм;
- Материал главных формирующих валов лучшая сталь 45, после точной обработки покрытие твердый хром;
- Диаметр главных формирующих валов: 80 мм;
- Мощность главного двигателя 7.5 кВт;

#### **3. Гидравлический пресс со штампом и гидравлическая гильотина:**

- Гидравлический штамп с настройкой длины шагов и глубины ступеней;
- Длина шагов от 150-400 мм, глубина ступеней - от 14 до 21 мм.

Гидравлическая гильотина - 4 кВт.

После ввода параметров профиля на PLC через сенсорный дисплей, гильотина срабатывает в нужном месте. Материал Ст3 12.

После ввода параметров профиля на PLC через сенсорный дисплей, фигурная гильотина и штамп срабатывает в нужном месте.

##### **Параметры гидравлической фигурной гильотины:**

- Максимальная толщина резки - 0.8 мм;
- Эффективная ширина резки до 1100 мм;
- Мощность двигателя гидравлической станции-7,5 кВт.

#### **4. Автоматическое устройство укладки готовой продукции в накопитель:**

##### **Параметры гидравлической фигурной гильотины:**

- Длина – 6 м;
- Высота штабелирования - 300 мм;

- Нагрузка стола 1000 кг.

#### **5. Система управления.**

В системе установлены: преобразователь, PLC сенсорный и дисплей, который обеспечивает оборудованию надежную и безопасную работу.

#### **6. Гидравлическая система.**

Она действует на привод гильотины и фигурный штамп.

#### **Параметры:**

##### **Главная комплектация.**

##### **Система управления:**

- Преобразователь Panasonic;
- Сенсорный дисплей Mitsubishi;
- PLC Mitsubishi;
- Главные электронные детали Omron.

##### **Приводная система:**

- Главный двигатель;
- Редуктор.

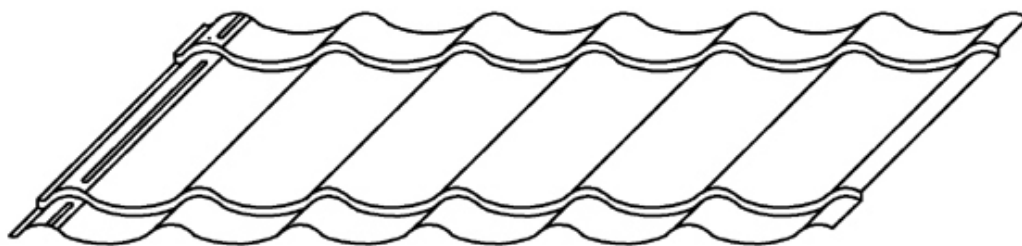
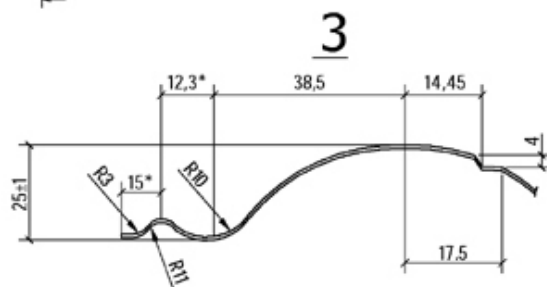
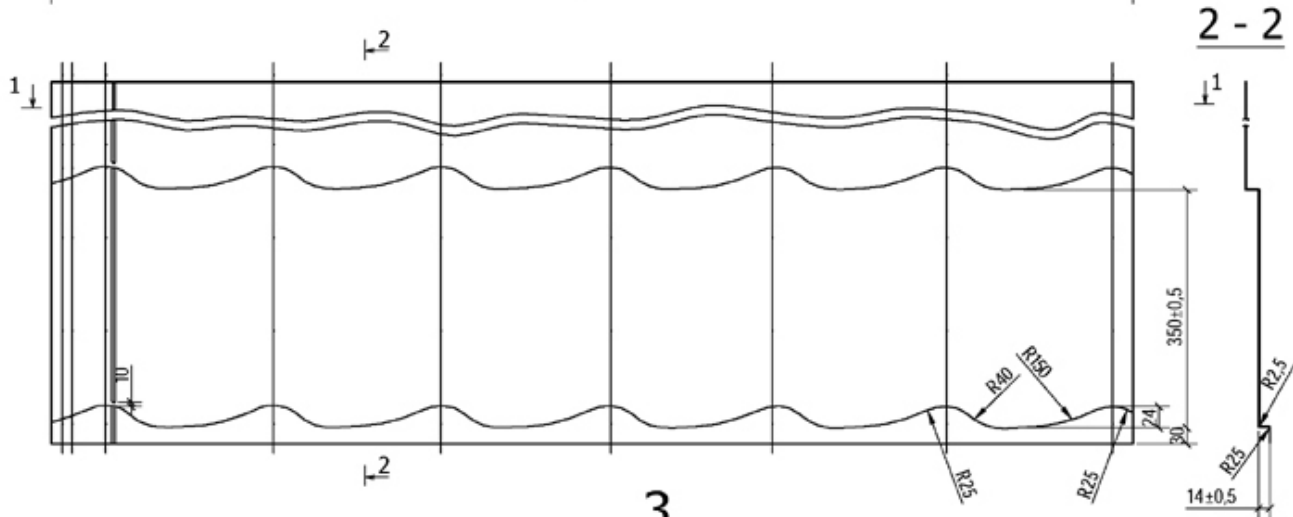
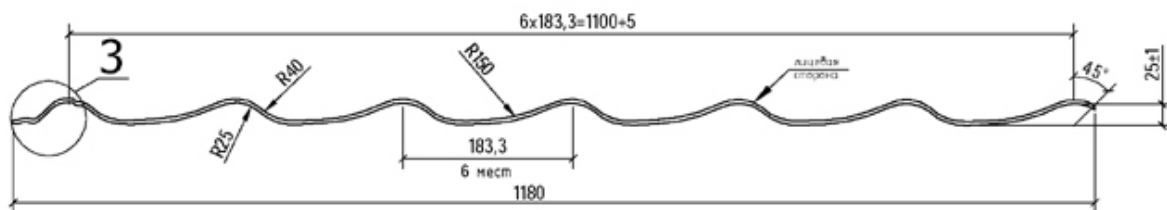
**Габариты: 7000\*1700\*1600 мм.**

**Вес до 8 тонн.**

**Поставщик оставляет за собой право заменять конфигурации узлов и деталей, необходимых для работоспособности линии, на равноценные.**

# Металлочерепица МП Монтеррей

## 1 - 1



### Примечание:

- длина листа от 0,5м до 8,2м кратно 1см;
- шаг по обрешетке 350 мм;
- высота ступеньки 14 мм;
- разность диагоналей листа ±2 мм;

\* - справочные размеры

Максимальное давление – 16 Мра; Мощность двигателя - 5.5 кВт.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93