

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: [etp@nt-rt.ru](mailto:etp@nt-rt.ru)

# Автоматический одноуровневый профилировщик модель С18 (МП20) АВ и R

## Технические характеристики

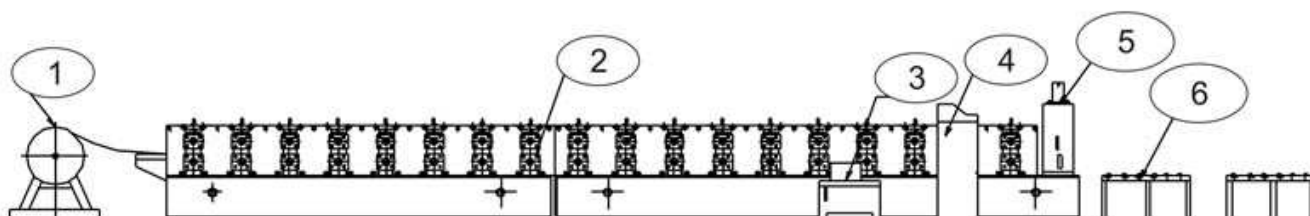


## Автоматический одноуровневый профилировщик модель С18 (МП20) АВ и R

### Технический проект

#### Принципиальная схема линии

1. Размотчик;
2. Профилировщик;
3. Гидравлическая станция;
4. АСУ (Автоматическая система управления);
5. Гильотина фигурная;
6. Автоматический приемный стол готовой продукции.



#### Краткое описание линии

- В процессе производства используется автоматическое управление, через ввод длины и других параметров, настройка фигурной обрезки и профилирование;
- Линия состоит из: размотателя, автоматической поперечной резки (роликовый нож) до входа в профилирование, гидравлической фигурной гильотины, одноуровневого прокатного стана, автоматического пневматического укладчика готовой продукции, АСУ автоматической системы управления с PLC, ЖК – контактного дисплея и гидравлической системы;
- На линии установлен: цепной привод, четкий и надежный контроль скоростей, длины и местоположения.

#### Технические параметры

- Размеры профиля (см. чертеж);
- Толщина заготовки 0.4 мм – 0.8 мм;
- Длина профиля по требованию;
- Максимальная скорость до 10 м/мин;
- Общая мощность 10.25 кВт;

- Количество формирующих валов до 17 пар.

### **Состав линии**

- Механический разматыватель;
- Профилировщик:
  - Прокатный стан состоит из двигателя, редуктора, станины, формирующих валов; имеются цепной привод, редуктор;
  - Перед главной машиной установлен автоматический роликовый нож (для работы без отходов);
  - Для каркаса станины используется двутавровая балка Н-300мм по середине сварены ребра жесткости для укрепления;
  - Мощность двигателя роликового ножа 0,75 кВт.
- Гидравлическая фигурная гильотина – 4 кВт (После ввода параметров профиля на PLC через сенсорный дисплей, гильотина срабатывает в нужном месте).

### **Параметры механического разматывателя**

- Нагрузка до 5 тонн;
- Ширина заготовки 1250 мм;
- Внутренний диаметр рулона – ф 500-650 мм;
- Внешний диаметр рулона – ф1500 мм макс.

### **Параметры профилировщика**

- Количество формирующих валов до 17 пар;
- Скорость до 10 м/мин;
- Толщина до 0.8 мм;
- Материал главных формирующих валов 45Х после точной обработки покрытие твердый хром;
- Диаметр вала 80 мм;
- Мощность главного двигателя 5.5 кВт.

### **Параметры гидравлической фигурной гильотины**

- Максимальная толщина резки – 0.8 мм;
- Эффективная ширина резки до 1190 мм;
- Гильотина летающая для безостановочной работы.

### **Автоматический стол (укладчик)**

Длина автоматического укладчика – 6 метров.

### **Система управления**

В системе установлены: преобразователь, PLC сенсорный и дисплей, который обеспечивает оборудованию надежную и безопасную работу.

### **Гидравлическая система**

Главная функция действует на гильотину.

### **Главные параметры гидравлической фигурной гильотины**

- Максимальное давление 16 Мпа;
- Мощность двигателя 4 кВт.

## Точность обработки

### Требование к материалу

- Равномерный состав листа равномерность толщины  $\pm 0.2$  мм, ширина материала до 1 мм, 2 мм боковая загнутость при длине 5 м;
- Не допускать присутствие жесткого выпуклого места (например, сварочный шов, край от газовой резки) и нержавеющей лист.

### Точность обработки профиля

Название	Допуск, мм
Длина реза	$\pm 2$
Контроль сечения продукции	крыло $\pm 1.5$ по ширине $\pm 1.5$
Допуск перпендикулярности	$\pm 2$
Допуск плоскости	$\pm 2$

### Комплектация линия

#### Система управления

- Преобразователь Panasonic;
- Сенсорный дисплей Mitsubishi;
- PLC Mitsubishi;
- Главные электронные детали Omron.

#### Приводная система

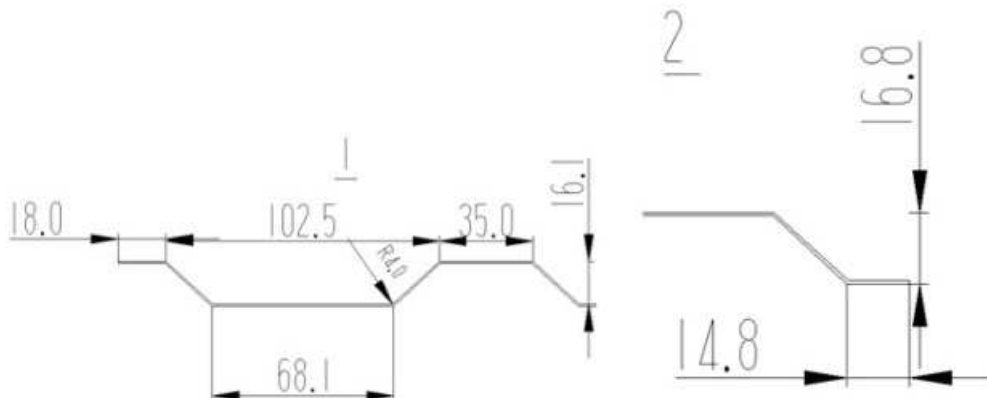
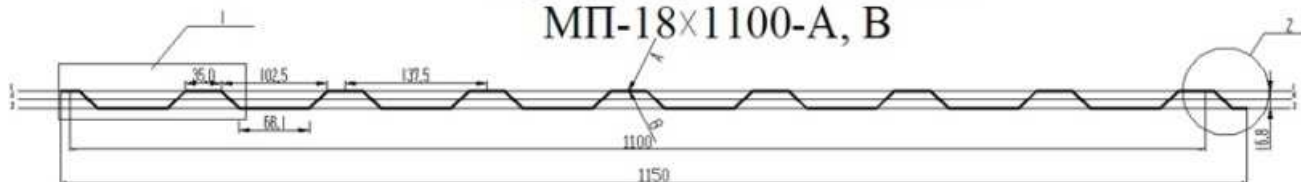
- Главный двигатель;
- Редуктор.

Габариты (длина стана): 8500 мм\*1700 мм\*1800 мм.

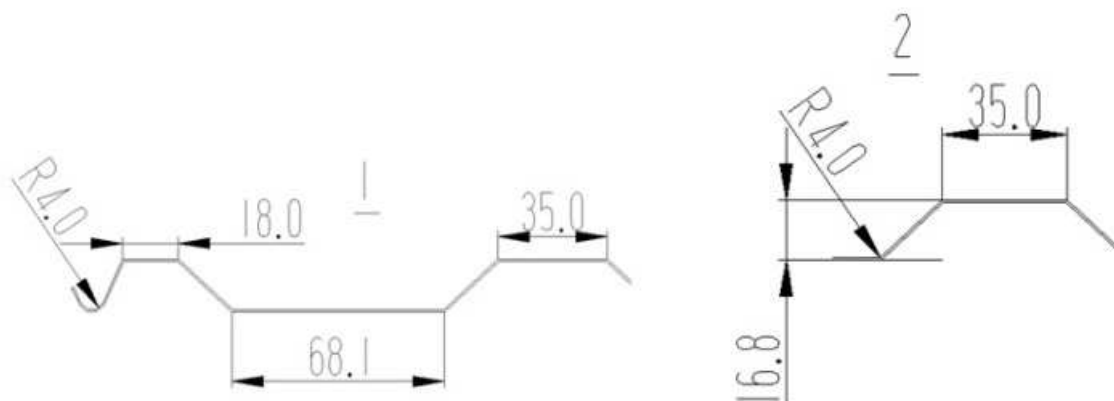
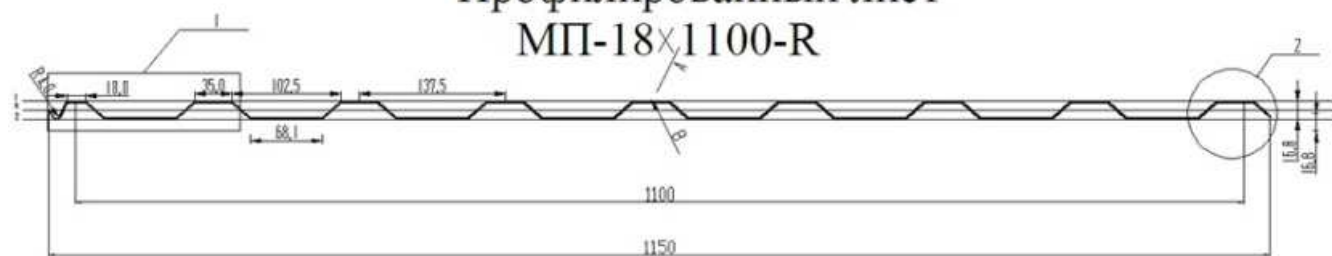
Вес до 10 тонн.

Поставщик оставляет за собой право заменять конфигурации узлов и деталей, необходимых для работоспособности линии, на равноценные.

## Профилированный лист МП-18×1100-А, В



## Профилированный лист МП-18×1100-R



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93