

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Ручная линия по производству водостоков №1

Технические характеристики



Преимущества данной линии:

- Низкая стоимость комплекта оборудования;
- Быстрая окупаемость;
- Требуется небольшая площадь для организации производства.

Рекомендуем для увеличения производительности дополнительно приобретать гильотинные ножницы.

Кроме того, по вашему желанию комплект может быть переформирован (при наличии других единиц оборудования на нашем складе).

Вальцы для производства водостоков MetalMaster MLR с воротком для желобов MLB



Модель	MLR 2006
Макс. длина листа, сталь, мм	2050
Толщина листа, (сталь, $\sigma_{в} < 400$ МПа), мм	0.55
Размеры станка в упаковке (ШхДхВ), мм	110x260x130
Вес станка брутто / с опорой, кг	170
Вороток для производства желобов MLB	
Рабочая длина, мм	2040
Толщина листа, мм	0.6
Диаметр, мм	16

На станке MLR с воротком для производства желоба производится почти полный цикл изготовления водосточной трубы (изготовление лежачего фальца и вальцовка, без закрытия фальцевого замка), а также совершается полный цикл изготовления желоба (карнизный загиб, вальцовка и завиток).

Фальцеосадочный станок SM-1300



Модель	SM-1300
Рабочая длина, мм	1270
Толщина металла, сталь ($\sigma_{\text{в}} < 400 \text{ Мпа}$), мм	0.7
Минимальный диаметр заготовки, мм	80
Габариты (ДхШхВ), мм	1420×610×1160
Масса, кг	100

Ручной фальцеосадочный станок SM-1300 производит операцию закрытия предварительно сформированного лежачего фальца на трубе.

Зиговочная машина MetalMaster TZ08



Модель	TZ08
Длина сгибаемой детали, мм	1300
Максимальная толщина листа, сталь, мм	0.8
Диаметр валов, мм	60
Размеры в упаковке, мм	1700x320x500
Масса, кг	172
Опорная стойка	в комплекте

При помощи зиговочных машин обрабатываются торцы труб и переходов для последующего соединения. Гофрируя один из торцов, мы уменьшаем его диаметр, подготавливая для телескопического соединения. Для увеличения жесткости трубы с ее торцов прокатывается упорный зиг. Также зиговки используются для отбортовки кромки под одинарный стоячий фальц, используемый для соединения сегментов при изготовлении колен и отметов.

Рычанные ножницы HS



Модель	HS
Длина ножа, мм	150
Максимальная толщина листового металла, мм	6
Максимальный диаметр прутка, мм	11
Максимальный размер полосы, мм	70x6
Масса нетто/брутто	11/13
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	330x160x330

Профилегиб для гибки кронштейнов



Характеристика	Значение
Пруток	1/4"
Полоса	от 1" до 3/16"
Рукоятка	131/2"
Габариты, мм	360x180x200
Вес, кг	8/6

Кронштейны для монтажа желоба изготавливаются из стальной полосы при помощи рычажных ножниц и сгибаются по радиусу при помощи ручного профилегиба.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93