

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: [etp@nt-rt.ru](mailto:etp@nt-rt.ru)

# Гидравлические пресс-ножницы НЕР-450

## Технические характеристики



#### Стандартное оборудование пресс-ножниц

- Пуансон и матрица Ø 22 мм;
- Держатель пуансона;
- Нож для резки полосы
- Нож для резки круглого и квадратного прутка;
- Нож для резки под углом;
- Высечные ножницы;
- Централизованная система смазки;
- С-образный ключ;
- Инструкция по эксплуатации.

#### Стандартное исполнение

- **Гильотиновые ножницы.** С легкостью выполняют резку различных типов листовой стали;
- Ножницы для резки круглого и квадратного прутка - выполняют резку различных типов квадратного и круглого прутка. Заменяя лезвия можно резать U-И или Т профиль. Специальные ножи можно купить дополнительно;
- **Ножницы для резки под углом.** С помощью специальных Z-образных ножей вы можете эффективно резать несколько типов профилей под углом 90 и 450;
- **Пробивка отверстий.** С инструментом для пробивки отверстий с легкостью выполняются различные типы работ. Матрицу и пуансон можно легко заменить в держателе. Специальный инструмент можно заказать дополнительно;
- **Высечные ножницы.** Станок поставляется с прямоугольным высечным инструментом, который используется для общего применения. Специальный V-образный инструмент доступен по заказу. Пресс-ножницы комбинированные предназначены для резки полосового, сортового и фасонного проката, пробивки отверстий в листовом, полосовом и фасонном прокате, вырубке открытых пазов.

## Технические характеристики

Характеристика	Значение		
	Мощность двигателя, кВт	Габариты, мм	Масса, кг
Усилие, т			
45	4	400x900x1500	1300

### Пробивка отверстий

- Диаметр х макс.толщина: 22x15 мм;
- Диаметр х толщина: 38x8 мм;
- Макс. диаметр х толщина: 100x3 мм;
- Длина пуансона: 50 мм;
- Частота ударов в мин.: 20;
- Глубина зева: 175 мм.

### Рубка проката

- Круг: 30 мм;
- Квадрат: 25x25 мм;
- Рубка уголка под углом 90: 100x100x10 мм;
- Рубка уголка под углом 45: 70x6 мм;

### Резка листовой стали

- Макс. толщина листа: 200x15 мм;
- Макс. ширина листа: 300x12 мм;
- Ширина ножа: 316 мм;
- Резка под углом: 80x10 мм.

### Вырубка

- Макс. толщина листа: 8 мм;
- Макс. ширина вырубки: 35 мм;
- Макс. глубина вырубки: 75 мм;
- Вырубка под углом: 80x8 мм;
- Глубина вырубки V паза: 60 мм.

### Дополнительная оснастка

- Резка швеллера: 80x45 мм;
- Резка тавра и двутавра: 40x5 мм;
- Высечка V формы: 100x100x8 мм.

### Также возможна вырубка под углом

- 45<sup>0</sup>: 70x6 мм;
- 90<sup>0</sup>: 100x100x10 мм.

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93