

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: [etp@nt-rt.ru](mailto:etp@nt-rt.ru)

# Шлифовальные станки ERCOLINA

**EN 180; EN 180-2V; EN 100; EN 100-2V**

## Технические характеристики



### Описание оборудования

<b>EN 180</b>	ленточно-шлифовальный станок для сопряжения труб диаметром до 114 мм; ширина шлифовальной ленты 180 мм; функция поперечной разделки торца
<b>EN 180-2V</b>	ленточно-шлифовальный станок для сопряжения труб диаметром до 114 мм; ширина шлифовальной ленты 180 мм; функция поперечной разделки торца - 2 скорости
<b>EN 100</b>	ленточно-шлифовальный станок для сопряжения труб диаметром до 76 мм; ширина шлифовальной ленты 100 мм; функция поперечной разделки торца
<b>EN 100-2V</b>	ленточно-шлифовальный станок для сопряжения труб диаметром до 76 мм; ширина шлифовальной ленты 100 мм; функция поперечной разделки торца - 2 скорости

### Особенности оборудования

- Идеальный ленточно-шлифовальный станок для сопряжения труб любого типа материала. Безопасная и действенная альтернатива использованию пил, шлифовальных кругов и газорезки;
- Разделка торца заготовки во всех моделях осуществляется вращением маховика, который осуществляет два одновременных перемещения заготовки: поперечное перемещение (по всей ширине ленты); подающее перемещение (непосредственно в ленту)\*;
- Разделка левого и правого торца под углом до 60°. Тиски, осуществляющие разделку правого и левого торца, также регулируются по высоте для получения возможности разделки торцов иным образом для сложных работ;
- Станок EN 180 имеет систему всасывания воздуха высокой мощности и фильтр. Производительность 1000 куб.м/ч, совместно с двумя точками всасывания, обеспечивает полное удаление всех металлических стружек, пыли и дымов;
- При снятом устройстве станок может использоваться в качестве обычного шлифовального станка со специальным шлифовальным цилиндром;
- При снятом устройстве станок может использоваться в качестве обычного шлифовального станка со специальным шлифовальным цилиндром;

### Это даёт возможность:

- Лучшего рассеяния тепла на абразивной ленте (поскольку труба никогда не остаётся в контакте с одной и той же частью ленты в процессе разделки торца);
- Образование заусенцев на трубе почти не наблюдается, благодаря поперечному перемещению заготовки;
- Срок службы ленты значительно увеличивается (что экономит деньги и время), благодаря комбинированному перемещению заготовки.

## Технические характеристики

Модель	EN 100	EN 180
Размеры стандартной шлифовальной ленты, мм	2000x180	2000x100
Количество фаз двигателя	3	3
Напряжение, В	220; 400	220; 400
Частота вращения, об/мин	3000	3000
Мощность, кВт	4	4
Двухскоростная модель	EN 100-2 V по запросу	EN 100-2 V по запросу
Габариты, мм	1500x600x1500	1500x600x1500
Масса, кг	300	200

### Комплект поставки (EN 180; EN 180-2V; EN 100; EN 100-2V)

1. 1 шлифовальный цилиндр 1-1/4 водогазопроводных дюйма (42,25 мм.);
2. Шлифовальные ленты: 2000 x 180 мм (арт. EN180); 2000 x 100 мм (арт. EN100);
3. Выбор из 3 циркониевых шлифовальных лент для стальных труб или, в альтернативном случае, 2 керамических шлифовальных лент для труб из нержавеющей стали.
4. Ключи для обслуживания.



### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93