

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Шлифовальные станки ERCOLINA

EN 180; EN 180-2V; EN 100; EN 100-2V

Технические характеристики



Описание оборудования

EN 180	ленточно-шлифовальный станок для сопряжения труб диаметром до 114 мм; ширина шлифовальной ленты 180 мм; функция поперечной разделки торца
EN 180-2V	ленточно-шлифовальный станок для сопряжения труб диаметром до 114 мм; ширина шлифовальной ленты 180 мм; функция поперечной разделки торца - 2 скорости
EN 100	ленточно-шлифовальный станок для сопряжения труб диаметром до 76 мм; ширина шлифовальной ленты 100 мм; функция поперечной разделки торца
EN 100-2V	ленточно-шлифовальный станок для сопряжения труб диаметром до 76 мм; ширина шлифовальной ленты 100 мм; функция поперечной разделки торца - 2 скорости

Особенности оборудования

- Идеальный ленточно-шлифовальный станок для сопряжения труб любого типа материала. Безопасная и действенная альтернатива использованию пил, шлифовальных кругов и газорезки;
- Разделка торца заготовки во всех моделях осуществляется вращением маховика, который осуществляет два одновременных перемещения заготовки: поперечное перемещение (по всей ширине ленты); подающее перемещение (непосредственно в ленту)*;
- Разделка левого и правого торца под углом до 60°. Тиски, осуществляющие разделку правого и левого торца, также регулируются по высоте для получения возможности разделки торцов иным образом для сложных работ;
- Станок EN 180 имеет систему всасывания воздуха высокой мощности и фильтр. Производительность 1000 куб.м/ч, совместно с двумя точками всасывания, обеспечивает полное удаление всех металлических стружек, пыли и дымов;
- При снятом устройстве станок может использоваться в качестве обычного шлифовального станка со специальным шлифовальным цилиндром;
- При снятом устройстве станок может использоваться в качестве обычного шлифовального станка со специальным шлифовальным цилиндром;

Это даёт возможность:

- Лучшего рассеяния тепла на абразивной ленте (поскольку труба никогда не остаётся в контакте с одной и той же частью ленты в процессе разделки торца);
- Образование заусенцев на трубе почти не наблюдается, благодаря поперечному перемещению заготовки;
- Срок службы ленты значительно увеличивается (что экономит деньги и время), благодаря комбинированному перемещению заготовки.

Технические характеристики

Модель	EN 100	EN 180
Размеры стандартной шлифовальной ленты, мм	2000x180	2000x100
Количество фаз двигателя	3	3
Напряжение, В	220; 400	220; 400
Частота вращения, об/мин	3000	3000
Мощность, кВт	4	4
Двухскоростная модель	EN 100-2 V по запросу	EN 100-2 V по запросу
Габариты , мм	1500x600x1500	1500x600x1500
Масса, кг	300	200

Комплект поставки (EN 180; EN 180-2V; EN 100; EN 100-2V)

1. 1 шлифовальный цилиндр 1-1/4 водогазопроводных дюйма (42,25 мм.);
2. Шлифовальные ленты: 2000 x 180 мм (арт. EN180); 2000 x 100 мм (арт. EN100);
3. Выбор из 3 циркониевых шлифовальных лент для стальных труб или, в альтернативном случае, 2 керамических шлифовальных лент для труб из нержавеющей стали.
4. Ключи для обслуживания.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93