

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: [etp@nt-rt.ru](mailto:etp@nt-rt.ru)

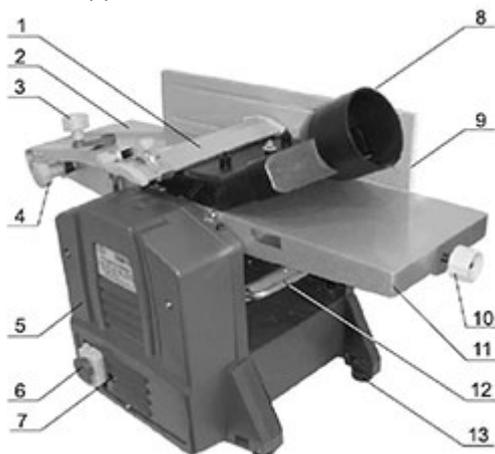
# Станок строгально-фуговальный НР-200

## Технические характеристики



### Описание оборудования

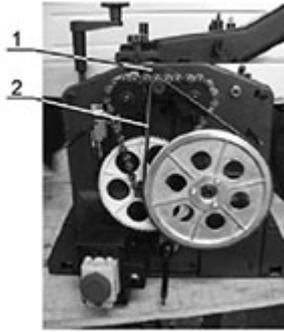
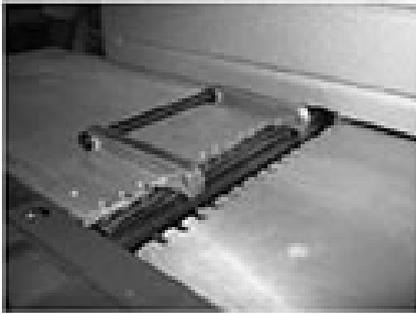
Строгальный станок с протяжкой HP-200 предназначен строгания и фугования, предварительно подготовленной заготовки в размер, поверхности изделий из древесины по одной из сторон. Станок позволяет поочередно выполнять строгание или фугование. Возможность подключения в бытовой сети и небольшие габаритные размеры станка HP-200 позволяет использовать его даже в домашних условия, столярных мастерских и мелкосерийном производстве.



### Основные узлы и детали оборудования

- 1) защитный кожух ножевого цилиндра;
- 2) стол из алюминиевого сплава;
- 3) ручка установки протяжки по высоте;
- 4) винт для регулировки по высоте крышки строгального вала;
- 5) корпус станка;
- 6) выключатель;
- 7) кнопка перегрузки «Reset»;
- 8) патрубок для отвода стружки (100 мм);
- 9) направляющая наклонная линейка;
- 10) винт для регулировки стола по высоте;
- 11) регулируемая часть стола;
- 12) регулируемая опора протяжки;
- 13) резиновое основание (ножки) станка.

## Дополнительная информация



Станок приводится в движение однофазным мотором, мощность которого передается через ремень (1) на строгальный цилиндр с двумя ножами. Регулярно проверяйте ремень на износ и натяжение. Кроме того, передача мощности привода подачи протяжки осуществляется поликлиновым ремнем (2), который необходимо регулярно проверять.

Периодически регулируйте и проверяйте на износ ножи на валу строгального станка. Для регулировки лезвий используйте настроечное приспособление (калибр), которое входит в комплект поставки. Поврежденные лезвия замените новыми, такого же размера и качества, как оригинальные. Затупившийся инструмент наточите.

Станок поставляется в картонной коробке вместе со снятыми защитными кожухами и направляющими линейками.

## Технические характеристики

Характеристика	Значение
Напряжение	230 В
Потребляемая мощность	1280 Вт
Диаметр вытяжки	100 мм
<b>Строгальная часть (фуганок)</b>	
Размеры ножей строгального барабана	210x16,5x1,5мм
Количество ножей	2 шт.
Диаметр ножевого вала	75 мм
Скорость вращения	9000 об/мин
Макс. ширина строгания	204 мм
Макс. съём при строгании	3 мм
Размеры строгального стола	770x212 мм
Направляющая линейка	0-45 град
<b>Протяжка (рейсмус)</b>	
Макс ширина заготовки при протяжке	200 мм
Высота заготовки	5-120 мм
Макс. длина заготовки	1000 мм
Размеры стола протяжки	270x204 мм
Макс. съём за один проход	2 мм
Скорость вращения	9000 об/мин
Количество ножей	2 шт.
Скорость протяжки	6 м/мин
Масса	27,5 кг
Размеры упаковки (ДхШхВ)	842x455x425 мм

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: [etp@nt-rt.ru](mailto:etp@nt-rt.ru)