

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Универсальный токарный станок SPA-500P

Технические характеристики



Описание оборудования

Универсальный токарный станок SPA-500P предназначен для обработки заготовок путём снятия с них стружки при обточке. На станке можно выполнять различные виды токарной обработки: обтачивание цилиндрических, конических, фасонных поверхностей, подрезку торцов, отрезку, растачивание и т.д.

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Напряжение питания	400 В
Потребляемая мощность	370 Вт
Диаметр обточки над станиной (L)	200 мм
Диаметр обточки над суппортом (S)	115 мм
Длина обточки (X)	500 мм
Диаметр токарного патрона (U)	100 мм
Диаметр отверстия шпинделя	20 мм
Конус шпинделя	Мк III
Конус пиноли задней бабки	Мк II
Ход пиноли	45 мм
Диапазон оборотов шпинделя	140 - 1710 мин ⁻¹
Число ступеней оборотов шпинделя	6
Коробка скоростей	да
Метрическая резьба (диапазон)	0,4 - 3 мм
Метрическая резьба (количество ступеней)	11
Механическая подача продольная (диапазон)	0,05 - 2 мм/об
Механическая подача продольная (число ступеней)	4
Высота от плоскости установки резца до оси шпинделя	15 мм
Макс. перемещение верхнего суппорта	70 мм

Макс. подача поперечного суппорта	120 мм
Макс. подача продольного суппорта	500 мм
Одно деление нониуса (продольная подача)	0,5 мм
Одно деление нониуса (поперечная подача)	0,04 мм
Одно деление нониуса (подача резцового суппорта)	0,04 мм
Одно деление нониуса (пиноль бабки)	0,05 мм
Коробка скоростей в масляной ванне	да
Масса	130 кг
Размеры (ДхШхВ)	1160x560x420 мм
Размер упаковки (ДхШхВ)	1250x600x520 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93