

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Универсальный токарный станок SPB-400

Технические характеристики



Описание оборудования

Универсальный токарный станок SPB-400 предназначен для обработки заготовок путём снятия с них стружки при обточке. На станке можно выполнять различные виды токарной обработки: обтачивание цилиндрических, конических, фасонных поверхностей, подрезку торцов, отрезку, растачивание и т.д.

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Напряжение питания	400 В
Потребляемая мощность	600 Вт
Диаметр обточки над станиной (L)	250 мм
Диаметр обточки над суппортом (S)	150 мм
Длина обточки (X)	400 мм
Диаметр токарного патрона (U)	160 мм
Диаметр отверстия шпинделя	20 мм
Конус шпинделя	Мк III
Конус пиноли задней бабки	Мк II
Ход пиноли	68 мм
Диапазон оборотов шпинделя	125 - 2000 мин ⁻¹
Число ступеней оборотов шпинделя	6
Метрическая резьба (диапазон)	0,4 - 3 мм
Метрическая резьба (количество ступеней)	12
Дюймовая резьба (диапазон)	10 - 44 ниток/1"
Дюймовая резьба (количество ступеней)	8
Механическая подача продольная (диапазон)	0,1/0,2 мм/об + рез. подача
Механическая подача продольная (число ступеней)	22

Высота от плоскости установки резца до оси шпинделя	13 мм
Макс. перемещение верхнего суппорта	72 мм
Макс. подача поперечного суппорта	150 мм
Макс. подача продольного суппорта	400 мм
Одно деление нониуса (поперечная подача)	0,02 мм
Одно деление нониуса (подача резцового суппорта)	0,02 мм
Одно деление нониуса (пиноль бабки)	0,05 мм
Регулируемый зазор подшипников шпинделя	да
Масса	120 кг
Размеры (ДхШхВ)	935x588x460 мм
Размер упаковки (ДхШхВ)	1040x550x480 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru