

ТРУБОГИБ ТР-02



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

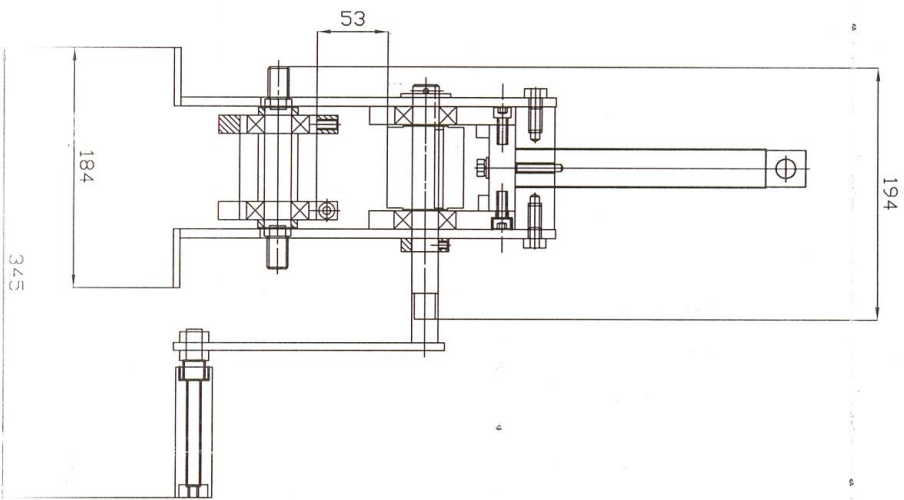
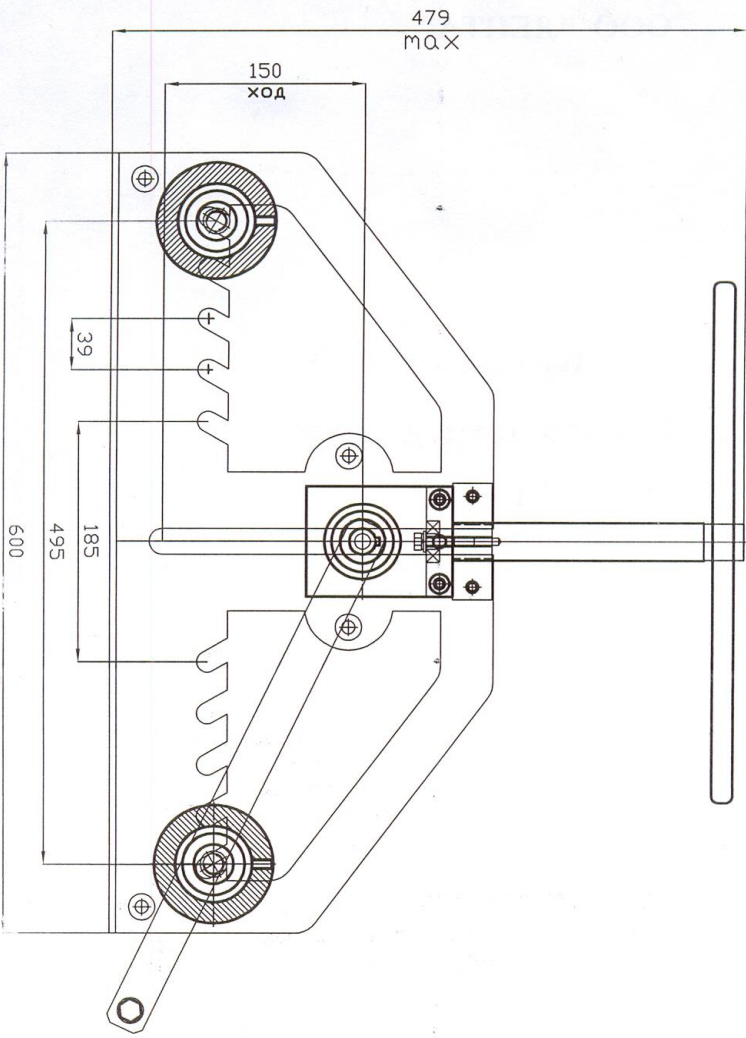
Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта etp@nt-rt.ru || Сайт: <http://lepta.nt-rt.ru>

ОБЩИЙ ВИД ТР-02



2. Назначение.

Трубогиб предназначен для гибки профильных труб. **Возможна гибка круглых труб при заказе дополнительного комплекта соответствующих роликов.**

Условия эксплуатации: температура окружающей среды $-30^{\circ} / +30^{\circ}$.

Область применения: машиностроение.

3. Технические характеристики.

Масса трубогиба - 20кг.

Габаритные размеры: 320x600x350мм

Сортамент трубы : от 15x15 до 50x50мм

Примерные радиусыгиба: 15x15; 25x25; 40x20 минимальный Rгиба 350 - 500мм
20x20; 25x40 (по высоте 40) минимальный Rгиба 700мм

Труба 40x40; 50x50 имеет ограничение при гибке на трубогибе TP-02. Максимальная толщина стенки 2мм, материал сталь3, минимальный Rгиба 2000мм

Примечание:

Трубу 40x40x2 или 50x50x2 катать только в крайних положениях роликов.

4. Описание конструкции трубогиба.

Трубогиб состоит из 2-х боковых пластин, соединенных между собой 4-мя болтами через втулки. В верхней части пластины закреплена 4-мя болтами гайка с ходовым винтом. В верхней части винта есть отверстие под ручку. К нижней части винта прикреплена вилка, в которой установлен верхний ролик. Верхний ролик вращается с помощью рукоятки надетой на ось ролика. Также верхний ролик перемещается вертикально с помощью ходового винта. Нижние ролики могут переставляться в пазах. Таким образом, можно менять межцентровое расстояние.

5. Порядок работы.

1. Ослабить винты на кольцах нижних роликов.
2. Сдвинуть или раздвинуть кольца в зависимости от размера трубы.
3. Затянуть винты на кольцах.
4. Вставить трубу между колец нижних роликов.
5. Закручивая верхней ручкой ходовой винт прижать к трубе верхний ролик.
6. Вращая за боковую ручку верхний ролик прокатать трубу.
7. Повторить действия п.5, п.6 для получения необходимого радиуса изгиба трубы.

6. Техническое обслуживание.

Периодически необходимо смазывать смазкой «Литол-24» резьбовые соединения (пара винт-гайка) и место контакта подвижной верхней части с боковыми стенками.

Для замены нижних роликов необходимо:

- вынуть ролик в сборе с осью из трубогиба
- отвернуть и снять гайки с шайбами с оси
- вынуть ось (если другой комплект роликов поставляется без подшипников, то вынуть и подшипники)
- вставить ось (и подшипники) в другие ролики
- установить ролики в трубогиб.

Для замены верхнего ролика необходимо:

- отвернуть четыре болта в верхней части трубогиба
- вынуть подвижную часть в сборе
- снять стопорное кольцо
- снять щечку
- снять ролик со шпонки
- одеть другой ролик на шпонку
- сборку производить в обратной последовательности.