

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Бездорновый трубогибочный станок ERCOLINA TOPBENDER TB60 (до Ø 60 мм.)

Технические характеристики



Особенности оборудования

- Две скорости гибки;
- Микропроцессорное электронное управление с батарейным резервированием для хранения данных, способное программировать 270 углов гибки, включая угол упругой отдачи (относящийся к гибкости материала), разделённых на 30 блоков по 9 изгибов каждый;
- Визуализация и управление:
 - ось C ($\pm 1^\circ$);
 - ось X ($\pm 0,1$ мм.);
- Микропроцессорное управление данными через систему меню, облегчающую выбор и использование всех функций станка, включая самодиагностику неисправностей, выбор языка и программирование;
- Лёгкость перемещения благодаря встроенным колёсам;
- Быстрая смена инструментов (матрица и прижим) в течение 5 секунд;
- Станок может быть оборудован дополнительным двухкоординатным позиционирующим устройством для получения повторяемой последовательности изгибов в различных плоскостях.

Число фаз	Инвертор	Частота вращения
Три	есть	2 - 4 об/мин.













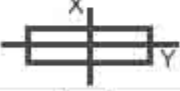




Технические характеристики

Характеристика	Значение
Тип гибки	Бездорновая
Сечение (мм.)	См. таблицу
Минимальный диаметр (мм.)	$\varnothing 5$
Минимальный радиус гибки (мм.)	$2 \times \varnothing$
Радиусы гибки	R10 - R380
Максимальный угол гибки	180°
Частота вращения при гибке	Приблизительно 2/4 об/мин.
Клавиатура	Мягкая сенсорная
Управление	Электронное, микропроцессорное
Число сохраняемых в памяти программ	Приблизительно 30 x 9
Ножной электронный блок управления	Да
Уровень шума (при работе)	< 70 дБ
Габариты (см.)	76 x 50 x 100

Масса (кг.)	186
Напряжение (В)*	230 - 400 - 480 - 575 (50 / 60 Гц)

* Указать требуемые напряжение и частоту.

Максимальное сечение*

Сечение	Материал	Макс. Ø X толщина стенок, мм.
	Котельные трубы	60 x 4
	Стандартные стальные трубы	60 x 4
	Кабелепроводные трубы TAZ	60 x 4
	Мягкая латунь	60 x 6
	Нержавеющая сталь	60 x 3
	Трубы для мебели	60 x 4
	Гидравлические трубы из стали St35	64 x 5
	Гидравлические трубы из нерж. стали 304	64 x 3
	Твёрдая медь	64 x 6
	Алюминий	64 x 6
	Сталь ST 42	35
	Сталь ST 42	14 x 60
	Сталь ST 42	25 x 50 x 3
	Сталь ST 42	50 x 3
	Сталь ST 42	30 x 30
	Сталь ST 42	50 x 50 x 6
	Сталь ST 42	40 x 20 x 6

* Величины сечения относятся к материалу с пределом прочности на разрыв 42 кг / мм².

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93