

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Роликовый трубогиб ERCOLINA CE-100 модель CE100H3-RLI

Технические характеристики



Описание оборудования

CE100H3-RLI. Привод трёх роликов - гидравлическое позиционирование центрального ролика - кованные стальные валы Ø 100 мм. Предусмотрена установка оборудования для гибки балок I- и H-образных профилей (Art. 4R10).

Особенности оборудования

- Три приводных ролика с приводом от отдельных двигателей, установленные для обеспечения максимальной производительности и минимального отклонения;
- Трёхкоординатная система, предотвращающая боковое скручивание, для гибки железных угловых профилей вершиной угла наружу или внутрь изгиба и для других сложных случаев применения;
- Низковольтная (24 В) панель дистанционного управления с ножным педальным переключателем, сенсорной панелью и 2 джойстиками для позиционирования центрального и предотвращающих продольное скручивание боковых роликов;
- Кованные валы роликов, подвергнутые термообработке и калибровке, из никель - хромовой стали для сведения к минимуму деформации;
- Кованные валы роликов, подвергнутые термообработке и калиброванные, из никель - хромовой стали для сведения к минимуму деформации;
- Конструкция стального корпуса тяжёлого режима и жёсткие компоненты для большого момента сопротивления сечения;
- Программируемый электронный блок управления позиционированием центрального ролика с сохранением в памяти 8 индивидуальных программ (за один или несколько проходов);
- Резьбовые валы роликов с микрометрической регулировкой фланцев позволяют устранить необходимость в использовании прокладок.

Технические характеристики




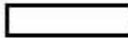





Модель	CE100H3-RLI
Диаметр вала, мм	100
Диаметр стандартных роликов, мм/дюймы	310
Длина стандартного вала, мм/дюймы	200
Длина длинного вала, мм/дюймы	220 (по запросу)
Максимальный рабочий ход центрального ролика, мм/дюймы	300
Частота вращения вала роликов, об/мин	6
Независимые приводные ролики	3 гладких
Верхний приводной двигатель, кВт	2
Нижние приводные двигатели, кВт	1.5x2
Мощность гидравлического двигателя, кВт	2
Основная рама станка	Сталь
Усилие поршня, т	36
Рабочее положение станка	Горизонтальн. /вертикальн.
Позиционирование центрального ролика	Гидравлическое
Позиционирование корректоров, предотвращающих продольное скручивание	Гидравлическое
Дисплей	Сенсорная панель ЧПУ
Моноблочная структура корпуса станка	Да
Число программ	8
Электрическое ножное педальное управление (низкое напр.)	Да
Уровень шума (при работе станка)	<70 dB
Габариты, см	147 x 210 x 167
Масса, кг	2500
Рабочее напряжение, В*	380/220/440-480 (50-60 Гц)

* Другие напряжения доступны по запросу.

Комплект поставки

- Стандартный комплект универсальных роликов;
- Механическая система, предотвращающая продольное скручивание;
- Подъёмные крюки;
- Инструменты для технического обслуживания и ремонта;
- Руководство по эксплуатации.

Максимальное сечение*

Сечение	Размеры, мм.	Минимальный радиус, мм.
 газ. труба	5" x 6	1000
	150 x 5	1000
	120 x 120 x 4	1300
	120 x 60 x 5	1500
	70	300
	60	300
	120 x 20	500
	100 x 100 x 12	500
	U 40 x 35	250

***Примечание:** сечения, основанные на материалах с моментом сопротивления сечения 42 кг/мм², изогнутых в один или несколько проходов, с тремя приводными роликами.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93