

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Трёхроликовый гибочный станок ERCOLINA CE-40

Модели CE40H3, CE40H2, CE40MR3, CE40MR2

Технические характеристики



Особенности оборудования

- Ручное позиционирование центрального ролика с запатентованным редуктором для моделей MR2 и MR3;
- Резьбовые валы с микрометрической регулировкой фланцев помогают устранить необходимость в использовании прокладок;
- Корректоры с ручным приводом, предотвращающие продольное скручивание, для моделей MR2 и MR3;
- Кованые валы роликов, подвергнутые термообработке и калибровке, из никель - хромовой стали для сведения к минимуму деформации;
- Блок дистанционного управления низкого напряжения (24 В) с сенсорной панелью;
- Программируемый электронный блок управления позиционированием центрального ролика с сохранением в памяти 8 индивидуальных программ (за один или несколько проходов), для моделей H2 и H3.

Технические характеристики

Модель	CE40H3	CE40H2	CE40MR3	CE40MR2
Диаметр валов роликов, мм	40	40	40	40
Диаметр стандартных роликов, мм	165	165	165	165
Частота вращения валов роликов, об/мин (50 - 60 Гц)	10	10	10	10
Независимые приводные ролики	3 гладких	2 рифлёных	3 гладких	2 рифлёных
Электродвигатель, кВт (D 230 В, Y 400 В)	1,85	1,85	1,85	1,85
Мощность гидравлического двигателя, кВт (D 230 В, Y 400 В)	1.50	1.50	нет	нет

Материал корпуса станка	Чугун G30	Чугун G30	Чугун G30	Чугун G30
Усилие поршня, т	7	7	нет	нет
Рабочее положение станка	Горизонт. /вертикальн.	Горизонт. /вертикальн.	Горизонт. /вертикальн.	Горизонт. /вертикальн.
Позиционирование центрального ролика	Гидравлическое	Гидравлическое	Ручное (с редуктором мощности)	Ручное (с редуктором мощности)
Дисплей	Цифровой, программируемый	Цифровой, программируемый	Цифровой	Цифровой
Моноблочная основная рама станка	Да	Да	Да	Да
Электрическое педальное управление (низкое напряжение)	Да	Да	Да	Да
Размеры: ширина x высота x длина, см	56 x 98 x 143	56 x 98 x 143	56 x 98 x 143	56 x 98 x 143
Масса, кг	360	315	330	300
Рабочее напряжение, В*	220/240 - 380/440	220/240 - 380/440	220/240 - 380/440	220/240 - 380/440

* Другие напряжения доступны по запросу.

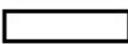
Модели

СЕ40Н3	Привод трёх роликов - гидравлическое позиционирование центрального ролика - кованные стальные валы Ø 40 мм
СЕ40Н2	Привод трёх роликов - гидравлическое позиционирование центрального ролика - кованные стальные валы Ø 40 мм
СЕ40MR3	Привод трёх роликов - ручное позиционирование центрального ролика - кованные стальные валы Ø 40 мм
СЕ40MR2	Привод трёх роликов - ручное позиционирование центрального ролика - кованные стальные валы Ø 40 мм

Комплект поставки

- Стандартный комплект универсальных роликов;
- Механическая система, предотвращающая продольное скручивание;
- Подъемные крюки;
- Инструменты для технического обслуживания и ремонта;
- Руководство по эксплуатации.

Максимальное сечение*

Сечение	Минимальный радиус, мм.	Размеры, мм.
 газ. труба	2 дюйма x 3.2	450
	70 x 1,5	700
	50 x 50 x 3	500
	60 x 30 x 3	600
	35	250
	35 x 35	250
	50 x 10	300
	60 x 60 x 6	400
	80 x 45 x 6	350

***Примечание:** сечения, основанные на материалах с моментом сопротивления сечения 42 кг/мм², изогнутых в один или несколько проходов, с тремя приводными роликами.
За другими профилями обращайтесь к таблице "СЕЧЕНИЯ СЕРИИ СЕ".

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93