

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: [etp@nt-rt.ru](mailto:etp@nt-rt.ru)

## Трубогибочный станок ТРС-35 (до Ø 42,3 мм)

## Технические характеристики



### Описание оборудования

Наш машиностроительный завод предлагает вам TPC-35- технологическое оборудование, позволяющее проводить сложные гибочные операции с различными видами труб и профилей. Эта модель станка предназначена для гибки труб из нержавеющей стали, черных и цветных металлов методом обкатки вокруг колодки. Деформация трубы при работе станка минимальная. Можно работать с оцинкованными, с покрытыми полимерами, профильными и другими трубами, а также с сортовым прокатом. Лучшее соотношение "Цена-Качество".

### Особенности оборудования

- Удобная электронная система настройки и управления. Она обеспечивает контроль за гибкой труб в двух режимах — ручном и полуавтоматическом, с минимальное участие человека в технологическом процессе;
- Имеет дополнительную комплектацию в виде технологической остнастки, при помощи которой производятся гибочные операции на круглых и профильных трубах и сортовом прокате;
- Имеет небольшие размеры и вес;
- Стандартная комплектация состоит из четырех сменных колодок, предназначенных для гибки труб круглого сечения (1/2, 3/4, 1, 1 1/4 дюйма, толщина стенки трубы от 1 до 3 мм);

### Технические характеристики

Характеристика			Значение
Диаметр изгибаемых труб, дюймы (мм)			3/8" до 1 1/4' (9,5-42,3)
Двигатель, В/Гц/Вт			380/50/750
Частота вращения гибочного инструмента, об/мин			2,8
Время цикла при гибки на 180° в полуавтоматическом режиме, сек			10
Максимальный угол гiba, град			больше 180°
Габаритные размеры ДхШхВ, мм - с пультом управления			780x445x940
Масса механизма, кг			160
Труба			Радиус гiba, мм
Д нар, дюймы	Д нар, мм	Ду, мм	
1/2	21,3	15	54
3/4	26,8	20	54
1	33,5	25	105
1 1/4	42,3	32	109

## Используется для гибки

- стальных водогазопроводных труб, ГОСТ 3262-75, марка стали от СТ-3 до СТ-45;
- стальных бесшовных холоднодеформированных труб, ГОСТ 8734-75, марка стали от СТ-3 до СТ-20;
- стальных бесшовных горячекатанных труб, ГОСТ 8732-70, марка стали любая;
- бесшовных холодно и теплодеформированных труб из коррозионно-стойкой (нержавеющей) стали, ГОСТ 9941-81, марка стали любая по ГОСТ 5632-72;
- электросварных труб из низкоуглеродистых и нержавеющей сталей, бесшовных труб для технических целей по ТУ 14-157-35-94;
- котельных труб ТУ 14-3-460-75, марка стали 12Х1МФ, 20Х;
- медных труб ГОСТ 617-90;
- латунных труб ГОСТ 494-90;
- профильных труб ГОСТ 8639-57, ГОСТ 8645-57.

## Дополнительная оснастка для гибки под заказ

- круглых труб - 10, 15, 20, 25, 30, 35 мм – толщина стенки от 1 до 3 мм;
- профильных труб - 10, 15, 20, 25, 30, 40 мм - толщина стенки от 1 до 3 мм;
- квадрат 8, 10, 12, 14, 16 мм;
- прутки 8, 10, 12, 14, 16 мм;
- полоса 20х4, 30х4, 40х4 мм и другая;
- колец и завитков методом «холоднойковки металла»;
- труб со специальными покрытиями (оснастка из капролона).

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93