

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://lepta.nt-rt.ru> || эл. почта: etp@nt-rt.ru

Трубогиб ТРС-65 (до Ø 60 мм)

Технические характеристики



Описание оборудования

Станок ТРС-65 предназначен для гибки водо-газопроводных труб (ГОСТ 3262-75), труб из нержавеющей стали и сварных труб методом обкатки вокруг колодки. Гибка производится в ручном и автоматическом режимах.

Трубогибочный станок ТРС-65 - технологическое оборудование, позволяющее проводить сложные гибочные операции с различными видами труб и профилей. Трубогиб данной модификации предназначен для гибки труб из нержавеющей стали, черных и цветных металлов методом обкатки вокруг колодки в холодном состоянии. Можно работать с оцинкованными трубами и сортовым прокатом.

Используется для гибки:

- стальных водогазопроводных труб, ГОСТ 3262-75, марка стали от СТ-3 до СТ-45;
- стальных бесшовных холоднодеформированных труб, ГОСТ 8734-75, марка стали от СТ-3 до СТ-20;
- стальных бесшовных горячекатанных труб, ГОСТ 8732-70, марка стали любая;
- бесшовных холодно и теплодеформированных труб из коррозионно-стойкой (нержавеющей) стали, ГОСТ 9941-81, марка стали любая по ГОСТ 5632-72;
- электросварных труб из низкоуглеродистых и нержавеющей сталей, бесшовных труб для технических целей по ТУ 14-157-35-94;
- котельных труб ТУ 14-3-460-75, марка стали 12Х1МФ, 20Х;
- медных труб ГОСТ 617-90;
- латунных труб ГОСТ 494-90;
- профильных труб ГОСТ 8639-57, ГОСТ 8645-57.

Установлена удобная электронная система настройки и управления станком. Она обеспечивает контроль за гибкой труб в двух режимах — ручном и полуавтоматическом, с минимальное участие человека в технологическом процессе. Пульт управления вынесен на отдельную стойку.

Особенности оборудования

- Качественное и быстрое изгибание труб (без гофр и замятий);
- Универсальность (изгибание труб из чёрной стали, нержавеющей стали и даже арматуры);
- Гарантия: 1 год.

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Мощность электродвигателя, кВт	2,2
Диаметр изгибаемых труб, дюйм	1/2-2
Габариты станка ДхШхВ, мм	860х690х1050
Масса без оснастки, кг	350
Максимальный угол изгиба, град	180
Частота вращения двигателя, об/мин.	1500
Частота вращения гибочного инструмента, об/мин.	4

Оснастка в комплекте для следующих размеров труб

Труба			Радиус сгиба, мм	Расстояние между осями колодки и ролика, мм
Д нар, дюймы	Д нар, мм	Ду, мм		
1/2	21,3	15	65	298
3/4	26,8	20	80	298
1	33,5	25	105	298
1 1/4	42,3	32	114	298
1 1/2	48	40	200	420
2	60	50	250	420

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93